

сотрудничество

«ДЕСАНТ» В ТУРКМЕНИСТАНЕ

В рамках реализации сервисного контракта между ОАО «Татнефть» и ГК «Туркменнебит» в Туркменистане начаты работы по капитальному ремонту скважин.

Первый «десант» был отправлен на туркменскую землю 6 января текущего года. В составе вахты выехали бурильщики, машинисты подъемников, мастер и технолог, а также технические специалисты аппарата управления ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис». После прибытия в город Балканабат и размещения в поселке Готурдепе специалисты приступили к приемке оборудования, поступившего в адрес филиала «Татнефти».

В кратчайшие сроки были выполнены пусконаладочные работы, работы по приведению в рабочее состояние подъемников, электрооборудования дизельных электростанций и бригадного хозяйства. При постановке на скважины бригадам пришлось столкнуться с местными особенностями. Дело в том, что месторождение Готурдепе расположено в пустыне, и скважины приходилось буквально откапывать из-под песка.

Так, например, на скважинах № 909 и 916 устьевую арматуру не было видно на поверхности, и только после нескольких дней работы бульдозера по расчистке территории от песка удалось приступить к монтажу оборудования. После проведения монтажа прошли пусковые комиссии, и бригады приступили к ремонту скважин. Пришлось столкнуться с непривычной пластовой температурой, которая достигала 70 градусов, что внесло свои коррективы в технологию тампонажных работ.

Также выяснилось, что в продукции скважин содержится большое количество газа, поэтому для его стравливания непосредственно перед глушением пришлось собирать выкидные линии длиной более 100 метров.

Необходимо отметить, что в городке созданы хорошие бытовые условия, обеспечено размещение бригад в комфортных жилых комнатах. Здесь имеются душ, столовая, комната отдыха, спортивный городок. Работники обеспечены 3-разовым бесплатным питанием.

Первой вахте пришлось работать в экстремальных для Туркменистана погодных условиях. Около 10 дней в феврале стояли небывалые для этих мест морозы (до минус 24 градусов), дороги замело снегом. Фактически работа местных бригад КРС, бурения и добытчиков была парализована, замерзли дизтопливо, вода, но, несмотря на трудности, работа на наших скважинах не останавливалась.

На сегодняшний день ремонт скважины № 909 завершен, проведено ее обустройство, и она дает продукцию. Выполненная работа показала, что из работников ООО «Татнефть-РемСервис» сформирован работоспособный, грамотный и дружный коллектив, который способен выполнять поставленные перед ним сложные задачи.

Роман ТАБАШНИКОВ,
заместитель директора –
начальник технологического центра
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».



крупным планом

ПРИНЦИП ЖИЗНИ: ЧЕСТНО ТРУДИТЬСЯ



В июле прошлого года бурильщик КРС ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» Мансур Максutowич ВАЛИУЛЛИН отметил 35-летие трудовой деятельности, а первого января текущего года ему исполнилось 55 лет со дня рождения.

Мансур Максutowич начал работать помощником бурильщика капитального ремонта скважин в июле 1976 года в Кичуйском цехе (Альметьевского управления повышения нефтеотдачи пластов и капитального ремонта скважин ОАО «Татнефть»). Через год, отучившись в ШБК, продолжил работу бурильщиком КРС. Первым его мастером был Фазыл Киямович Сафин, а наставником – Гайса Юнусович Каримов.

Совета наставника: «Не бояться работы. Выполнять ее честно и добросовестно. Ни на секунду не забывать о правилах безопасности», – Мансур Максutowич придерживался всю трудовую жизнь. Свою работу М.

Валиуллин называет сложной, физически тяжелой, но очень важной.

На рабочем месте он год от года становится опытнее и мудрее. Настало время передавать свой опыт молодым работникам. Опыта и знаний у нашего героя за тридцать с лишним лет работы в капитальном ремонте скважин накопилось немало. Подтверждением этому служит его высокая награда – Орден Трудовой Славы III степени, а также звание «Лучший бурильщик КРС». Он неоднократно награжден почетными грамотами и благодарностями родного предприятия, а в январе 2012 года Мансуре Максutowичу присвоено звание «Почетный работник

управляющей компании «Татнефть-РемСервис». По его мнению, условия труда капитальщиков сегодня улучшились многократно. Большая часть труда механизирована, появилось современное оборудование, культуры оборудованы всем необходимым для кратковременного отдыха и подготовки к рабочему дню.

«Говоря о своей работе, я всегда испытываю гордость, – делится с нами Мансур Максutowич. – Молодым работникам и специалистам желаю не бояться трудностей и по-настоящему любить свою профессию».

корпоративные новости

НА АШАЛЬЧИНСКОМ
МЕСТОРОЖДЕНИИ
ДОСТИГНУТ ДЕБИТ
СВЫШЕ 52 ТОНН

На Ашальчинском месторождении сверхвязкой нефти ОАО «Татнефть» достигнут средний дебит нефти одной скважины свыше 52 тонн в сутки.



Опытно-промышленная эксплуатация Ашальчинского месторождения ведется нефтегазодобывающим управлением «Нурлатнефть» ОАО «Татнефть» с 2006 года. При разработке месторождения используется парогравитационная технология воздействия через парные горизонтальные скважины. В настоящее время пробурено 11 пар горизонтальных скважин, из них 7 введено в эксплуатацию. Восьмую пару планируется ввести в работу в конце марта текущего года. С целью выработки и закачки в пласт пара на месторождении осуществлено строительство и ввод в эксплуатацию котельной отечественного производства (г. Бийск) производительностью 50 тонн пара в час. Для закачки пара в 9 нагнетательных скважин сегодня используются мощности одного котла. В сутки он вырабатывает порядка 550 тонн пара. Вывести работу котельной на полную мощность планируется в августе текущего года, по мере ввода новых скважин в эксплуатацию.

«ТАТНЕФТЬ»
И АВТОВАЗ
ЗАКЛЮЧИЛИ
СОГЛАШЕНИЕ

«Татнефть» и АвтоВАЗ заключили соглашение о стратегическом партнерстве, предусматривающее поставку в течение трех лет (2012-2014 г.г.) на тольяттинский автозавод шин производства ОАО «Нижнекамскшина».

Соглашение подписали первый заместитель генерального директора – начальник Управления по реализации нефти и нефтепродуктов Наиль Маганов и вице-президент АвтоВАЗ по закупкам Дамир Кашапов. Документ оговаривает условия поставок шин АвтоВАЗ Торговым домом «Кама» (генеральный дистрибьютор нижекамских шин). В 2012 году их должно быть поставлено 2-2,5 млн штук, в 2013 году – 2,5-3 млн, в 2014 году – 3-3,5 млн. Цена будет формироваться по формуле и условиям, используемым ведущими мировыми производителями шин и автомобилей.

По материалам
пресс-службы
ОАО «Татнефть».

дата	КУРС АКЦИЙ		КУРС ВАЛЮТ		ЦЕНА НЕФТИ	
	обыкновенные	привилегированные	\$	US	URALS	Внутренний рынок
30.03	197,85	102,42	29,08	38,77	122,76	12500
16.03	198,19	102,00	29,51	38,48	123,64	13900
29.02	187,91	100,88	29,13	39,15	122,54	13900
10.02	179,07	-	30,09	39,46	115,39	12500
16.12	-	-	31,77	41,41	108,39	11750
25.11	-	-	31,21	42,03	106,30	12500
28.10	-	-	30,50	42,40	110,54	11000
12.10	-	-	31,43	42,86	108,26	10250

лента новостей

СВОЕВРЕМЕННАЯ ПРОФИЛАКТИКА –
ОСНОВА БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ

ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»



Техническое обслуживание (ТО) и текущий ремонт (ТР) обеспечивают надежную и безотказную работу спецтехники.

В Азнакаевском цехе ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» для качественного технического обслуживания вместе с ремонтом верхнего оборудования спецтехники проводится ряд мероприятий по совершенствованию технологий ремонта, начиная с входной диагностики, методов по контролю рабочих параметров изношенных узлов и деталей, пригоночных операций и заканчивая определением и испытанием отремонтированных узлов с последующим анализом

причин поломки с целью их предупреждения и недопущения впрямь. Такой подход позволил, во-первых, узнать причину поломки узла или агрегата с точностью 80 %, так как в этом состоит залог качественного выполнения ремонтных работ; во-вторых, сократить сроки проведения ремонтных работ на 7,4 %. Гибкая система, применяемая по цеху, позволила снизить потери простоя транспорта в ремонте с 21 до 13,6 %.

Несмотря на организацию системы проведения технического обслуживания

и текущего ремонта верхнего оборудования спецтехники, на сегодняшний день существуют задачи по увеличению эффективности проведения ТО и ТР:

1. Внедрение электронного паспорта ремонтов на каждый вид спецтехники для систематизации, прогнозирования и контроля качества проведенных ТО и ТР.

2. Организация технического обслуживания и текущего ремонта стационарного оборудования в полевых условиях выездной

сервисной бригадой с квалифицированным ремонтным персоналом.

Решение данных задач позволит предупреждать возможные отказы оборудования с целью сокращения простоев спецтехники на линии, проводить профилактику ее технического состояния для последующей безотказной работы.

Руслан ХИСАМИЕВ,
ведущий инженер-механик
ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

УЧЕБНО-ТРЕНИРОВОЧНЫЕ ЗАНЯТИЯ

ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»



Чтобы своевременно предупредить аварию и принять наиболее эффективное решение для ее ликвидации, работники бригад должны иметь практическую подготовку.

Проведение тренировок (учебных тревог) производственного персонала непосредственно на объектах текущего и капитального ремонта скважин имеет важное значение для отработки навыков по ликвидации аварии в ее начальной стадии.

Проведение учебно-тренировочных занятий по сигналу «Выброс» является основной формой практического обучения рабочих бригад текущего и капитального ремонта скважин первоочередным действиям при

газонефтеводопроявлениях. Периодичность проведения учебных тревог составляет не реже 1 раза в месяц с каждой вахтой. Результаты проведения и оценка действий вахты отражаются в журнале учета проведения учебно-тренировочных занятий. Ответственным за их проведение является мастер бригады.

Так, 12 марта в бригаде № 4 ЦКРС № 1 ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» под руководством начальника цеха, инженера по промышлен-

ной безопасности и охраны труда, мастера бригады по ремонту скважин была проведена контрольная учебная тревога. Согласно легенде на устье скважины происходило нефтегазоводопроявление с выделением сероводорода. При малейших признаках нефтегазоводопроявления вахта обязана подать сигнал тревоги, сообщить диспетчеру цеха о начале выброса, в кратчайшие сроки снять спайдер, и закрытием превентора или установкой аварийной планшайбы загерметизи-

ровать устье скважины. С поставленной задачей вахта справилась успешно. Персонал бригады показал хорошие знания по герметизации устья скважины.

По окончании учебной тревоги были детально разобраны все действия членов вахты, заострялось внимание на каждом выявленном недочете.

Руслан НИЗАМОВ,
инженер по ПБ и ОТ ЦКРС №1
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

НОВОЕ В ТЕХНОЛОГИИ

ПРИМЕНЕНИЕ ПЕРЕДОВЫХ МЕТОДОВ

При бурении скважин малого диаметра ведутся постоянные опробования и внедрение новых технологий, нового инструмента и оборудования.

Так, перед ленингорскими буровиками в процессе бурения скважин малого диаметра встал вопрос об определении интенсивности поглощения зон поглощения при бурении с поглощением промывочной жидкости до вскрытия продуктивного горизонта. Решение было найдено. По заявке ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» ТатНИПИнефть были сделаны соответствующие вычисления, расчеты, а производственной организацией ООО «ЭМЦ» по чертежам института был изготовлен пакер гидромеханический (ПГМ-156), предназначенный для гидродина-

мических исследований и изоляции зон поглощения промывочной жидкости при бурении скважин диаметром 155,6 мм.

В 2011 году данный пакер прошел промышленные испытания, которые проводились с участием заместителя начальника отдела строительства скважин ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» В. Хайрулина и инженера отдела бурения ТатНИПИнефть В. Прони на скважине № 526д залежи № 31 НГДУ «Джалильнефть». 18 июля 2011 года при забое скважины № 1107м с установкой пакера на глубину 630 м было проведено гидродинамическое исследование ниже и выше его установки. Таким образом, была определена зона поглощения промывочной жидкости. Испытание прошло успешно. Данные работы

были повторены на скважинах № 817, 1518, 1542 ООО «БайТекс», № 8616 НГДУ «Нурлатнефть», № 17510 НГДУ «Ямашнефть», № 27040 НГДУ «Альметьевнефть». На всех указанных скважинах промышленные испытания дали положительные результаты. Внедрение ПГМ-156 позволило производить изоляцию зон поглощения промывочной жидкости путем намыва ствола скважины без использования укрепляющей цементной заливки за счет возможности создания большего избыточного давления по сравнению с ОКБТ (т.к. при работе через ОКБТ рабочее давление ограничено давлением гидроразрыва вышележащих пластов). Сокращение времени составило в среднем 20 часов, экономия затрат при этом – 196,1 тыс. руб. Внедрение данного оборудования позволило проводить изоляцию

зоны поглощения ниже кондуктора с использованием быстросхватывающихся смесей. Сокращение времени составило в среднем 5 часов за счет сокращения времени ОЗЦ, экономия затрат при этом – 36,5 тыс. руб. Также стало возможным проведение поинтервального гидродинамического исследования ствола скважины для выявления истинных зон поглощения с последующей их отдельной изоляцией. Сокращение времени составило до 50 часов.

В настоящее время изготовлена опытная партия ПГМ-156, который успешно применяется ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис» при строительстве скважин малого диаметра.

Марсель СИРАЕВ,
зам. начальника ЦСС
ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис».



ЭКОЛОГИЯ

К ВЕСНЕ ГОТОВЫ

Весна – напряженное время года для подразделений ООО «Татнефть-ХимСервис». Очень важно обеспечить бесперебойную работу производственных объектов и сохранить экологическое благополучие в период обильного таяния снега. С целью создания условий для устойчивой работы ООО «Татнефть-ХимСервис» в этот сложный период издан приказ «О подготовке подразделений к работе в период весеннего паводка 2012 года».

Согласно изданному приказу в ООО «Татнефть-ХимСервис» разработаны мероприятия по подготовке объектов к работе в период весеннего паводка. Для контроля выполнения этих мероприятий создана противоаварийная комиссия, состоящая из специалистов и начальников отделов общества.

До 26 марта согласно установленному графику специалистами общества, закрепленными за каждым объектом, были проведены выездные проверки готов-

ности цехов. Кроме того, каждый цех еженедельно предоставляет отчет о выполненных мероприятиях. Данные проверки и отчеты показывают общий уровень подготовки предприятий к возможным негативным последствиям весеннего паводка.

На сегодняшний день созданы противоаварийные звенья. На случай внештатной ситуации в цехах имеются аварийные комплекты материалов, инструментов и спецодежды. Отрепетированы и подго-

товлены к работе водооткачивающие насосы, рукава и шланги (на случай откачки сточных вод из колодцев). Определен перечень резерва материально-технических ресурсов, предназначенных для ликвидации чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера. Разработаны графики и планы останова бригад ПНП на период весенней распутицы.

Словом, к паводку готовы и люди, и техника, но зима не спешит отступать. А пока ежедневно ведутся



работы по очистке отмоств и кровель зданий и сооружений от снега и наледи. Какой будет весна, предугадать трудно. Но подготовленные согласно разработанному мероприятиям объекты позволяют надеяться, что паводковый период пройдет для ООО «Татнефть-ХимСервис» без особых осложнений.

Евгений ЛУКОЯНОВ,
и.о. начальника ЦИТС
ООО «Татнефть-ХимСервис».

бережливое производство

«БЕРЕЖЛИВЫЙ» ГКШ



С целью повышения уровня сервиса в декабре 2011 года было принято решение о внедрении системы «Бережливое производство» на участке по прокату и ремонту гидравлических подвесных ключей (типа ГКШ) ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис».

Суть системы заключается в повышении эффективности производства путем тщательного и последовательного исключения потерь всех видов. Ключевым моментом успешности внедрения системы является вовлечение персонала в процесс непрерывного улучшения.

Самыми сложными на первых порах стали правильное донесение до людей информации и убеждение их в том, что эти изменения необходимы. Сегодня, видя результаты своего труда, рабочие с большим энтузиазмом осваивают последующие этапы системы.

Уже через месяц работы по внедрению системы облик участка кардинально изменился. Простыми операционными усилиями удалось навести порядок на участке и на рабочих местах.

Помимо этого, в процессе применения системы были выявлены и решены многие застарелые проблемы, касающиеся оснащения рабочих мест (недостаточное освещение, нехватка инструментов, проблема размещения личных вещей и др.).

На сегодняшний день проведены этапы уборки, сортировки и определения необходимых мест по размещению оборудования, инструментов. Эти работы проведены и подтверждены средствами визуализации – картами и схемами расположения. Разработаны и утверждены стандарты рабочего места, уборки, ремонта. Внедрены стандарты ТРМ (Total Productive Maintenance – система всеобщего ухода за оборудованием) и контрольные карты для применяемого на участке оборудования.

На участке установлен информационный стенд, который позволяет отсле-

живать информацию по текущему состоянию по направлению деятельности. На нем отображены цели и задачи участка, затраты, рейтинг обслуживающего персонала, динамика выхода оборудования из ремонта и т.д.

С целью сокращения потери рабочего времени при ремонте участок был обеспечен пневматическим инструментом, съемником. Здесь также был организован склад запасных частей на 2-3 дня (по принципу «супермаркет»). Только эти простые решения позволили сократить время ремонта ГКШ более чем на один час.

На участке действует система подачи предложений «Кайдзен», которая является одним из элементов вовлечения рабочих в процесс постоянного совершенствования.

Работает система материального вознаграждения за поданные предложения. В результате по цеху резко возросло их количество.

Внедрение принципов системы «Бережливое производство» на участке привело к реальному результату: увеличение межремонтного периода ГКШ до 1440 часов; снижение затрат на запасные части на 10 %; снижение НОС на 0,8 млн рублей; повышение качества сервиса в целом.

В ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» также ведется работа по улучшению с применением принципов системы «Бережливое производство» на участке подготовки скважин к ремонту, на участке по ремонту и обслуживанию насосных блоков, на трубном и электроучастках ПРЦЭ и ЭО.

Артур МУЛЮКОВ,
начальник ПРЦЭ и ЭО
ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис».

праздник

А НУ-КА, БАБУШКИ!



В марте администрация, профсоюзный комитет и совет ветеранов ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» организовали конкурс «А ну-ка, бабушки!», посвященный Международному женскому дню. В нем приняли участие женщины – ветераны производства.

Программа конкурса состояла из домашнего задания (выпечка пирога), а также заданий, выполняемых непосредственно в день конкурса: нарезание лапши, моркови для плова, лука. Все задания оценивались на скорость и технику исполнения.

После подведения итогов призерам были вручены подарки на память. После конкурса состоялся импровизированный смотр художественной самодеятельности, в котором участницы исполняли песни своей молодости. В третьей части программы было органи-

зовано чаепитие с пирогами, приготовленными для конкурса. За чашкой чая ветераны вспоминали о былых временах, участии в различных соревнованиях и конкурсах, делились достижениями своих детей и внуков.

В завершении праздника женщин поздравили председатель профсоюзного комитета Ф. Шамсутдинов и заместитель директора по общим вопросам Х. Хабибуллин. В адрес женщин-ветеранов было сказано много теплых слов, а затем каждой были вручены цветы. От имени

женщин-ветеранов выразили благодарность руководству, профкому и совету ветеранов предприятия бывшие начальник ОТ и ЗП Н. Елисеева и начальник ОК В. Николаева. Они признательны за то, что родное управление тратит много времени, сил и средств на организацию встреч, которые радуют душу ветеранов производства.

Светлана МУЛЮКОВА,
председатель
совета ветеранов
ООО «Татнефть-
АзнакаевскРемСервис».

забота

ВETERАНЫ ТРУДА – ЮБИЛЯРЫ

Администрацией, профсоюзным комитетом, советом ветеранов ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» один раз в квартал организуется чаепитие в столовой, где чествуются ветераны труда – юбиляры.

Так, в конце февраля на праздничное мероприятие были приглашены ветераны, которым исполнилось в текущем году 80, 75, 70 и 60 лет.

Юбиляров поздравили председатель профсоюзного комитета Фазыл Мифтахов и пред-

седатель совета ветеранов Бари Бикбов.

Ф. Мифтахов рассказал ветеранам о деятельности предприятия и поздравил юбиляров с праздником, а Б. Бикбов поведал собравшимся о жизни ветеранов. Юбилярам были вручены благодарственные

письма. В свою очередь, они выразили огромную благодарность руководству, профсоюзному комитету, совету ветеранов за оказанное внимание и пожелали коллективу родного предприятия стабильного развития, благополучия и новых производственных успехов.

Лидия СИЛЬЦОВА,
член
совета ветеранов
ООО «Татнефть-
ЛениногорскРемСервис».

ОТДЫХ

ПОБЕДИТЕЛИ БОУЛИНГА

16 марта в Альметьевске в клубе "Миранда" молодежным комитетом ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» были организованы соревнования по боулингу среди команд ЦКРС, ПРЦЭ и ЭО и аппарата управления.

Пять команд-участниц по дорожкам, сбивая значительное количество кеглей. У кого-то получилось хорошо, у кого-то – не очень, однако все были довольны игрой. По окончании соревнований председатель молодежного комитета управляющей

компании ООО «Татнефть-РемСервис» Юрий Мерзляков поблагодарил всех присутствующих за активное участие. Затем состоялось награждение победителей. Среди команд третье место заняла команда ЦКРС № 3, второе место досталось коллективу ПРЦЭ и ЭО, а

победителем стала команда аппарата управления. В личном зачете третье место занял Наиль Галимзянов (ЦКРС №1), второе место – Никита Шевченко (АУП), первое место – Руслан Миннуллин (ЦКРС № 3). Победители получили дипломы и памятные призы.

Рамис ГАЛИМОВ,
ведущий геолог
ООО «Татнефть-
АзнакаевскРемСервис».

спорт

ВОЛЕЙБОЛЬНЫЙ ТУРНИР

В рамках IV спартакиады УК ООО "Татнефть-РемСервис" в Азнакаеве состоялись соревнования по волейболу.

Все общества управляющей компании выставили свои команды, была организована и поддержка болельщиков. Председатель первичной объединенной профсоюзной организации ООО «Татнефть-РемСервис» Ильнур Гилемханов поздравил собравшихся с началом соревнований и пожелал победы сильнейшим.

Турнир проходил в течение дня. Команды по жеребьевке были разбиты на две группы. В результате упорной и напряженной борьбы

определились четыре полуфиналиста, которые и разыграли призовые места.

Третье место заняла команда ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис». Решением оргкомитета команде ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт», состязавшейся с альметьевскими капитальщиками, был вручен приз «За волю к победе». Абсолютный победитель соревнования был определен в ходе игры команд ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» и «Татнефть-Азнакаевск-

РемСервис». Со счетом 2:1 выиграли волейболисты ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис». Им была вручена золотая медаль. Лениногорцы заняли второе место. По итогам состязаний сформирована сборная команда УК ООО «Татнефть-РемСервис» для участия в спартакиаде ОАО «Татнефть».

Фанис ШАМСУТДИНОВ,
председатель профкома
ООО "Татнефть-
АзнакаевскРемСервис".

