

ЕЁ ВЕЛИЧЕСТВО СКВАЖИНА

№ 8 (54) 27 ИЮНЯ 2012 ГОДА

фраза дня

ТВОРЧЕСКИЙ УМ МОЛОДЫХ
ДЛЯ РЕШЕНИЯ
АКТУАЛЬНЫХ ПРОБЛЕМ
ПРОИЗВОДСТВА

обучение

ЛОВИЛЬНЫЙ СЕРВИС НЕФТЯНЫХ СКВАЖИН

В Москве на базе Нефтегазового инженерно-технического института состоялся семинар на тему «Ловильный сервис на нефтяных и газовых скважинах».

В семинаре приняли участие руководящие работники и специалисты ведущих нефтегазодобывающих и сервисных компаний России, непосредственно занимающихся ликвидацией внутрискважинных осложнений.

Руководитель семинара С. Баянов – специалист высокого класса, принимавший непосредственное участие в разработке многих технологий по ликвидации внутрискважинных осложнений для определенных аварийных скважин, имеет большой опыт в работе с зарубежными сервисными компаниями. Он представил презентацию о новинках отечественных и зарубежных производителей в направлении оборудования и инструмента для проведения работ по ликвидации внутрискважинных осложнений.

Одной из новинок является наружный ловитель с широким диапазоном захвата. Благодаря специально заданному конусному направлению движения ловильных плашек этого оборудования становится возможным эффективное извлечение насосных штанг, геофизических приборов, валов от УЭЦН, ломов и других цилиндрических предметов, имеющих малогабаритные размеры. Также привлекла внимание участников семинара технология наплавки карбид-вольфрамовой матрицы на корпус фрезера (данный процесс требует выдержки в определенных и постоянных температурных режимах).

В перерывах занятий семинара возникали бурные дискуссии между специалистами разных регионов о подходе к выбору технологии ведения аварийных работ или по какой-либо конкретной ситуации.

Руководитель семинара предложил обучить на специализированной базе ООО «Биттехника» в Перми сварщика центра по ликвидации внутрискважинных осложнений ООО «Татнефть-РемСервис», занятого наплавкой фрезеров. Организаторы отметили, что семинар прошел оживленно благодаря тому, что его участники – настоящие профессионалы.

Дмитрий ПЛОТНИКОВ,
главный специалист –
начальник службы ЛВСО
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис».



семинар

МОЛОДЕЖЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СВОИ ИДЕИ



Одним из приоритетных направлений в работе центрального совета молодых специалистов (ЦСМС) ОАО «Татнефть» является организация молодежных научно-практических семинаров. Проведение семинаров молодых специалистов по различным секциям уже давно стало доброй традицией ОАО «Татнефть». Здесь можно обменяться опытом, обсудить тенденции развития производства, выразить свое видение актуальных проблем и просто пообщаться с коллегами.

итоги работы

За 5 месяцев 2012 года группой предприятий ООО «Татнефть-РемСервис» произведен капитальный ремонт 959 скважин для ОАО «Татнефть», в том числе:

- ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» – 280 скважин;
- ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» – 204 скважин;
- ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» – 169 скважин.

Для сторонних заказчиков отремонтировано 30 скважин. Произведен текущий ремонт 331 скважины для ОАО «Татнефть», в том числе:

- ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» – 112 скважин;
- ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» – 127 скважин;
- ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» – 92 скважин.

Для сторонних заказчиков отремонтирована 61 скважина. ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» при помощи установок с гибкой трубой выполнен ремонт на 306 скважинах, из них на 52 – по межтрубному пространству. ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» закончено строительство 28 скважин малого диаметра. В том числе для сторонних заказчиков закончено строительство 12 скважин малого диаметра. На 161 скважине произведен гидроразрыв пласта. ООО «Татнефть-ХимСервис» произведены 523 скважинно-обработки по методам повышения нефтеотдачи пластов. Количество ОПЗ достигло 1422 операций.

корпоративные новости

«ТАТНЕФТЬ» ПРИНЯЛА УЧАСТИЕ В МЕЖДУНАРОДНОЙ ВЫСТАВКЕ «НЕФТЬ И ГАЗ – 2012»

«Татнефть» приняла участие в XII Московской международной выставке «Нефть и Газ», которая проходила 25-29 июня в ЦВК «Экспоцентр» (г. Москва). Выставочная экспозиция компании включала передовые разработки, обеспечивающие эффективную эксплуатацию месторождений.

Среди них новые технологии в области геологии и разработки нефтяных месторождений, технологии одновременно-раздельной эксплуатации двух и более пластов одной скважиной.

В числе выставочных экспонатов ОАО «Татнефть» были представлены инновационные разработки, используемые в рамках масштабной работы по обеспечению экологической безопасности при нефтедобыче: трубы в антикоррозионном исполнении (МПТ, ППТ, НКТП, ЦПП, СПТ), насосно-компрессорные трубы повышенной герметичности.

Организатором этого крупнейшего международного делового мероприятия является международная группа компаний ITC, главным партнером выступает Министерство энергетики Российской Федерации.

В рамках международной выставки состоялся 10-й Российский нефтегазовый конгресс / RPGC 2012, который стал эффективной площадкой для делового общения российских и зарубежных специалистов нефтегазовой индустрии

Среди постоянных участников выставки мировые и отечественные лидеры нефтяной и газовой промышленности, такие как «Роснефть», «Газпром», «Газпром нефть», «Татнефть», «Группа ГМС», «Зарубежнефть», «Интегра», «Римера», «Транснефть», «Трубная металлургическая компания» (ТМК), «Стройтрансгаз», «Буровая компания «Евразия», ABB, National Oilwell Varco, Schneider Electric, Siemens, Yokogawa Electric и другие.

По материалам
пресс-службы
ОАО «Татнефть».



дата	КУРС АКЦИЙ		КУРС ВАЛЮТ		ЦЕНА НЕФТИ	
	обыкновенные	привилегированные	\$	EU	URALS	Внутренний рынок
27.06	178,60	84,25	33,17	41,50	88,12	7800
25.05	155,06	76,00	31,06	39,74	107,57	10000
28.04	179,19	94,90	29,42	38,75	114,56	11000
30.03	197,85	102,42	29,08	38,77	122,76	12500
16.03	198,19	102,00	29,51	38,48	123,64	13900
29.02	187,91	100,88	29,13	39,15	122,54	13900
10.02	179,07	-	30,09	39,46	115,39	12500
16.12	-	-	31,77	41,41	108,39	11750

лента новостей

СОВРЕМЕННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»



В Геленджике состоялась седьмая международная научно-практическая конференция «Современные технологии капитального ремонта скважин и повышения нефтеотдачи пластов. Перспективы развития».

Организатором встречи выступила компания ООО «Научно-производственная фирма «НИПТО». В ходе конференции были обсуждены актуальные проблемы нефтяной отрасли. Всего здесь было представлено 18 тем.

Наиболее интересными для участников семинара стали доклады по ремонтно-изоляционным работам в нефтяных и газовых скважинах; повышению нефтеотдачи пластов; гидроразрыву пласта; глушению скважин, временной

блокировке продуктивных пластов; зарезке вторых стволов; применению колтюбинговых технологий и т.д. По итогам конференции и круглых столов, проходящих в ее рамках, призами были награждены наиболее активные участники, доклады которых были признаны лучшими. В группу награжденных также вошел представитель ООО «Татнефть-РемСервис» начальник службы сопровождения Технологического центра Шамиль Хисматов. Генеральный директор

ООО НПФ «НИПТО» Вячеслав Строганов отметил хорошую подготовку специалистов ООО «Татнефть-РемСервис» и пригласил их принять участие в международной научно-практической конференции «Строительство и ремонт скважин», которая состоится в сентябре этого года в Анапе.

В паузах между научными «баталиями» состоялись спортивные мероприятия (мини-футбол, настольный теннис, бильярд). Специалисты ООО «Тат-

нефть-РемСервис» в командном зачете по мини-футболу заняли второе место. Сборная команда состояла из сотрудников Технологического центра Шамиля Хисматова и Рустама Латыпова, а также из представителей ООО НПФ «Пакер» и «НКТ-Сервис».

Рустем ЛАТЫПОВ,
главный специалист
Технологического
центра
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис».

МОДЕРНИЗИРОВАННАЯ КУДР-1

ООО «Татнефть-ХимСервис»

На сегодняшний день актуальной задачей для ОАО «Татнефть» и ООО «Татнефть-РемСервис» является снижение затрат при выполнении работ по ПНП.

ООО «Татнефть-ХимСервис» обладает парком специализированных установок для проведения работ по ПНП. Однако ни одна из имеющихся установок не обладает универсальными свойствами по закачке всего спектра технологий ввиду технических особенностей нагнетательного насосного оборудования.

К примеру, трехплунжерный насос высокого давления типа СИН-46 не может производить закачку реагента на основе глинопоршка, фракционный состав реагента имеет большой процент абразивных частиц, которые негативно воздействуют на рабочую поверхность плунжеров и уплотнений, истирая их в виде продольных канавок по всей длине. Более того при закачке таких технологий необходимо привлечение дополнительной спецтехники – насосных агрегатов ЦА-320.

В связи с этим возник вопрос разработки спецстанций, отвечающей требованиям универсальности по

ПНП. Так, в сентябре 2011 года совместно со специалистами завода-изготовителя был разработан проект модернизации спецстанции, которая позволит решить следующие задачи: расширить охват выполняемых технологий данной установкой с 4 до 8, за счет этого снизить протяженность поездок, отказаться от использования насосных агрегатов, улучшить планирование за счет универсальности.

Для исключения абразивного воздействия глинопоршка на плунжеры, втулки, манжетные уплотнения и клапанные узлы трехплунжерного насоса высокого давления принято решение произвести замену дублирующего насоса на поршневой насос НПСЦ-32,0.

Для возможности проведения работ по приготовлению и закачке силикатного геля на установке смонтирован узел, состоящий из приемного бункера, двух дозирующих насосов



типа НД-2500 и шнекового транспортера. Для наилучшего перемешивания химреагентов и исключения образования «мертвого остатка» необходимо было обеспечить тангенциальный подвод технологической жидкости в смешивательную емкость и установить мешалку большей площади лопастей.

Сегодня модернизированная установка КУДР-1 позволяет: проводить работы по закачке химреагента на основе глинопоршка, тем самым отказаться от привлечения насосных агрегатов ЦА-320, а это – экономия транспортных затрат; избежать интенсивного абразивного износа гидравлической части насоса СИН-46 – тем самым добиться снижения затрат на ремонт насоса

и приобретению запасных частей; производить закачку силикатного геля. Решение данных задач позволило выполнить существующую производственную программу при возможности вывода из эксплуатации одной спецстанции (УПСГ).

Таким образом после модернизации были достигнуты: снижение затрат, повышение коэффициента использования спецстанции КУДР-1 в 1,5 раза, увеличение количества выполняемых технологий по ПНП. Все изменения конструкции были согласованы в органах Ростехнадзора.

Владимир ДОРОФЕЕВ,
главный механик
ООО «Татнефть-
ХимСервис».

вектор развития

УЧЕНЫЙ СОВЕТ

В Альметьевске состоялось расширенное заседание ученого совета ТатНИПИнефть по вопросу развития геолого-гидродинамического моделирования для повышения эффективности разработки месторождений ОАО «Татнефть».



В заседании совета участвовали руководители ОАО «Татнефть», структурных подразделений, сервисных предприятий, малых нефтяных компаний.

Открыл заседание ученого совета генеральный директор ОАО «Татнефть» Ш.Ф. Тахаутдинов. В своем выступлении он рассказал об успехах в области разработки и эксплуатации Ашальчинского месторождения битумной нефти. С начала эксплуатации месторождения добыто 130750 тонн сверхвязкой нефти (СВН), получены рекордные дебиты на скважинах № 230 – 55,2 т/сут., № 232 – 23 т/сут., № 240 – 38 т/сут., № 15042 – 50,7 т/сут. Немалую роль

в достигнутых результатах сыграло геолого-гидродинамическое моделирование, что подтвердил в своем докладе директор ТатНИПИнефть Р.Р. Ибатуллин. Благодаря данному моделированию оптимально спроектированы разведка и разработка данного месторождения.

О том, какие проблемы возникают при создании постоянно-действующей математической модели разработки Ромашкинского месторождения рассказал заместитель генерального директора – главный геолог ОАО «Татнефть» Р.С. Хисамов. Он отметил, что для грамотного моделирования необходимы

петрофизические, геофизические исследования с отбором керна и предложил концепцию поэтапного развития программы геолого-гидродинамического моделирования до 2020 года.

Важность и значимость моделирования были отражены в докладах и других участников научного форума. Так, заведующая лабораторией промысловой геологии ТатНИПИнефть З.А. Лощева ознакомила участников научного совета с этапами построения 3D геолого-технологической модели, представила методику обоснования проектного местоположения горизонтальной скважины. А главный геолог – заместитель генерального дирек-

тора ООО «ТНГ-Групп» В.А. Екименко сообщила о важности сейсморазведки 3D при создании и уточнении геологических моделей. Первый заместитель генерального директора по производству – главный инженер ОАО «Татнефть» Н.Г. Ибрагимов подчеркнул, что моделирование – это уход от метода проб и ошибок, так как оно позволяет заранее увидеть тупиковые направления.

О возможностях геонавигации и проблемах в процессе проводки горизонтального ствола скважины рассказал представитель ООО «ТНГ-Групп» А.Г. Гайван. Схему и оборудование заканчивания горизонтального ствола скважи-

ны с возможностью проведения поинтервального ГРП представил в своем докладе начальник отдела технико-технологического анализа и оптимизации технологических процессов при бурении скважин А.И. Поваляев. Вопросы технологий стимуляции и водоизоляционных работ в горизонтальных скважинах были рассмотрены заведующим лабораторией стимуляции скважин ТатНИПИнефть М.Х. Мусабировым.

Представители зарубежных нефтяных корпораций Schlumberger и ROXAR А.Ш. Мохамбетов и Д.Н. Болотник поделились опытом зарубежных компаний по сопровождению и управлению бурени-

ем на основе использования постоянно-действующих геолого-технологических моделей.

Подводя итоги ученого совета, генеральный директор ОАО «Татнефть» Ш.Ф. Тахаутдинов еще раз подчеркнул значимость моделирования в будущем нефтяной промышленности, объявил следующий год «Годом ПНП» и призвал буровиков, ремонтников, геофизиков, научных работников в тесном контакте достигать максимальных результатов.

Александр ЗОТОВ,
главный геолог
ООО «Татнефть-ЛенингорскРемСервис».

семинар

МОЛОДЕЖЬ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СВОИ ИДЕИ



(Начало на 1 с.)

В этом году право проведения семинара по секции «Текущий, капитальный ремонт скважин» было предоставлено ООО «Татнефть-РемСервис». Для участия в семинаре были поданы 33 работы, из них экспертной комиссией отобрано 16 докладов.

На гостеприимной ленинградской земле состоялся семинар, на котором свои идеи представляла молодежь нефтегазодобывающих управлений ОАО «Татнефть», ООО «Татнефть-РемСервис», а также студенты АГНИ. Очень радует, что в семинарах принимают активное участие воспитанники

высших учебных заведений, которые являются не только слушателями, но и докладчиками.

Большой интерес и обсуждение вызвали следующие работы специалистов ООО «Татнефть-РемСервис»: Булата Гайсина, выступавшего с докладом о приспособлении для выявления негерметичного интервала НКТ; Руслана Ахтарева, рассказавшего о технологии ТЦ-РС при ремонтно-изоляционных и водоизоляционных работах; Раиля Шарафиева, раскрывшего суть технологии нефтеотдачи пластов в карбонатных коллекторах с применением «кислотного туннелирования»; Андрея

Тимирова, представившего участникам семинара и экспертной комиссии циркуляционную систему очистки бурового раствора в ООО «ТМС-Буровой Сервис»; Руслана Гинатуллина, доложившего о возможности ликвидации прихвата УЭЦН от солевой пробки силами ЦПРС без привлечения специализированной бригады ООО «Татнефть-РемСервис».

После проведения пленарной части молодежи была предоставлена возможность участия в экскурсии на скважину НГДУ «Ленингорскнефть», где проходил процесс ГРП. Здесь можно было наглядно увидеть и изучить пере-

довые разработки, используемые при ремонте скважин.

В итоге центральная экспертная комиссия отметила, что все представленные на семинар работы имели хороший уровень. Однако шесть докладов были признаны наиболее успешными и актуальными. Их авторам были вручены дипломы и памятные подарки. Также были награждены две работы, представленные студентами АГНИ.

Хочется отметить, что, если раньше семинары проводились для активизации молодых специалистов, то сейчас сама молодежь требовательно относится к производственному про-

цессу, вносит предложения и внедряет, как собственные творческие разработки, так и наработки коллег из других предприятий.

Данный семинар закончил свою работу. Но уже набирает обороты подготовка к молодежной научно-практической конференции ОАО «Татнефть», которая состоится в сентябре. Такие мероприятия открывают новое поле деятельности для молодых специалистов компании, которые могут предложить пути решения наиболее актуальных вопросов не только в области ремонта скважин, но и в других направлениях деятельности нефтяных и сервисных предприятий.

Данные семинары явля-

ются серьезным шагом руководства компании навстречу молодой специализации. Для молодежи акционерного общества разработка и внедрение собственных творческих разработок являются важными и ответственными этапами совершенствования профессиональных и личностных качеств. Надеемся, что знания и опыт, которые молодые работники получают от участия в данных мероприятиях, помогут им не только в работе, но и в дальнейшей судьбе.

Артур ГАРИФУЛЛИН,
руководитель
секции КРС ЦСМС
ОАО «Татнефть».

работа с кадрами



НОВЫЙ ПОДХОД К ОБУЧЕНИЮ И ПОДГОТОВКЕ КАДРОВ

Профессия машиниста подъемника одна из самых трудоемких, так как приходится работать в полевых условиях на устье скважины, обслуживать подъемный агрегат, стационарные насосные блоки и электростанции. Сегодня появились современные подъемные агрегаты, техника шагнула далеко вперед, вместе с тем возникла потребность в знании ее конструктивных особенностей и передовых технологий ремонта скважин. Поэтому ранее существующая программа подготовки кадров подверглась серьезным изменениям.

По инициативе специалистов и при поддержке руководства ООО «Татнефть-РемСервис» было предложено пересмотреть учебную программу теоретической подготовки машинистов подъемника с учетом видов выполняемых работ применительно к подъемному агрегату; проводить производственное обучение курсантов в условиях, максимально приближенных к рабочему месту, и под руководством инструктора

из числа квалифицированных специалистов. Целью этих нововведений в процесс подготовки машинистов подъемника стало то, что к концу производственного обучения каждый курсант должен уметь самостоятельно выполнять все виды работ, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями и нормами. Для этого на участке по сервису подъемных агрегатов и

насосных блоков (ПА и НБ) установлены специальные стенды, состоящие из основных агрегатов и узлов ПА и стационарных НБ, где курсанты отрабатывают практические навыки профессии машиниста подъемника. Специалистами данного участка было проведено обучение ежесдневному обслуживанию подъемных агрегатов различных типов, проведению ТО-1 и ТО-2. Непосредственно каждый из курсантов перенимал опыт

по монтажу-демонтажу и разборке узлов и агрегатов подъемника, обучался навыкам обслуживания и эксплуатации насосных блоков различных типов – поршневых и плунжерных.

Каждый из обучающихся сдавал тесты по обслуживанию и эксплуатации подъемных агрегатов и стационарных насосных блоков. Машинисты подъемников, которые уже прошли производственное обучение на участке по сервису ПА

и НБ, направляются на стажировку в цеха по ремонту скважин. Следующим этапом в подготовке машинистов подъемников станет стажировка в качестве водителя в ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

Каждый машинист должен знать, что от технической исправности подъемного агрегата и насосного блока во многом зависит своевременное выполнение технологии и достижение высокого качества ремонта

скважин. Поэтому задача отдела кадров совместно с участком по ремонту подъемных агрегатов повышать уровень знаний машинистов подъемников путем улучшения качества проведения теоретических занятий в ЦПК и отработки практики на предприятии.

Владислав НИКОЛАЕВ,
зам. начальника ЦПО
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

защита дипломов

В РЕЖИМЕ ОН-ЛАЙН

Второй год защита дипломов выпускников Альметьевского государственного нефтяного института на одном из двух этапов проходит в режиме он-лайн. Так, в течение двух дней в июне проходила защита дипломных работ выпускников факультета «Нефти и газа» по специальности «Бурение нефтяных и газовых скважин».



Из одиннадцати претендентов четыре студента с более высоким процентом успеваемости были допущены к предварительному заслушиванию с участием специалистов из управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис». Их подготовкой занимались более тщательно.

Темы дипломных работ касались актуальных направлений капитального ремонта скважин и повышения нефтеотдачи пластов – сокращения количества ремонтов скважин за счет применения новых технологий при строительстве скважин; герметизации эксплуатационной колонны; анализа эффективности КГРП на карбонатных месторождениях ОАО «Татнефть»; ликвидации прихватов при КРС; приме-

нения оборудования и технологий, дающих хороший экономический эффект.

Председателем государственной комиссии являлся заместитель начальника управления по ремонту скважин и ПНП, начальник отдела КРС ОАО «Татнефть» Ренат Бикбулатов. От управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис» в составе комиссии в первый день оценивал выступления студентов исполнительный директор по управлению ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» Ильдар Маннапов, в день защиты в режиме он-лайн – директор ООО «Татнефть-РемСервис» Айрат Закиров. Студенты показали хорошие знания в области применения передовых технологий.

Уровень защиты дипломов в режиме он-лайн был на порядок выше по сравнению с традиционной формой защиты. Все работы были оценены на «отлично». Равиль Курбангалиев, Илья Пичкасов, Рамис Минегулов и Руслан Вахитов смогли полностью раскрыть темы своих дипломных работ и ответить на вопросы не только экзаменационной комиссии, находящейся в аудитории, но и специалистов группы предприятий ОАО «Татнефть», которые, в этот момент находясь на своих предприятиях, получили возможность участвовать в обсуждении дипломных проектов.

Хочется отметить проект Алмаза Нуркаева. Он представил отлично подготовленную работу на

тему «Техника и технология восстановления скважин резкой вторых стволов». После четвертого курса Алмаз проходил производственную практику в ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», получил практический опыт работы помощника буровика КРС, а затем продолжил работать в Тюмени.

Мы рады, что именно эти хорошо подготовленные студенты АГНИ приходят после окончания обучения на работу в управляемые общества компании «Татнефть-РемСервис». Желаем им удачи в начале трудовой деятельности!

Любовь НОВИКОВА,
начальник
отдела кадров
ООО «Татнефть-РемСервис».

интервью



Илья
ПИЧКАСОВ

Особую благодарность за помощь в подготовке дипломного проекта хотел бы выразить своему руководителю Айрату Сафиуллину. Посещение участка по сервису оборудования для ликвидации внутрискважинных осложнений было полезным. Также важной была предварительная защита в ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», где специалисты этого предприятия сделали моей работе необходимые замечания. Рад, что смог преподнести свою работу на достойном уровне.

Я доволен, что смог справиться с волнением и отлично защититься. Считаю, защита моего дипломного проекта прошла на высоком техническом уровне. Хотел поблагодарить своего руководителя Тимербая Камильянова, а также руководителей ООО «Татнефть-РемСервис» за предоставление необходимой информации и помощь в подготовке моего дипломного проекта. Уверен, что со временем смогу стать достойным работником данной управляющей компании.



Руслан
ВАХИТОВ

Даже не верится, что закончились студенческие годы. Очень волновался перед защитой диплома, но преодолел свою неуверенность. Удачная защита дипломной работы стала возможной благодаря помощи и поддержке руководителей и специалистов ООО «Татнефть-РемСервис». Было очень интересно заниматься актуальной и перспективной темой «Бурение скважин малого диаметра». Я получил огромный производственный опыт. Он оказался удачным.



Рамис
МИНЕГУЛОВ

актуальная тема

РАЗУМНАЯ СИСТЕМА



В рамках внедрения современных методов управления на базе ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» состоялся трехдневный семинар «Повышение эффективности производственных процессов с использованием принципов и инструментов Thinking Production System (Разумная производственная система)».

Участниками семинара стали руководители и ведущие специалисты предприятий ООО «Татнефть-РемСервис», а также линейные руководители вспомогательных производств управляемых обществ.

Три дня семинар проходил в атмосфере взаимопонимания и сотрудничества. В сочетании теоретических вопросов с практическими примерами для собравшихся были раскрыты и представлены принципы

и инструменты системы «Бережливое производство».

С чего и как начать переход к бережливому производству? Что такое «поток создания ценности» и как он формируется? Где создается ценность? Какова цель предприятия? Как минимизировать потери и перегрузки? Как работают инструменты визуального менеджмента, и каковы этапы их внедрения? Каковы концепция, основные элементы и этапы вне-

дрения Total Productive Maintenance («Всеобщий уход за оборудованием») в производство? Как повысить эффективность предприятия с помощью культуры «кайдзен»?

На эти и многие другие вопросы участники семинара получили исчерпывающие ответы, подкрепленные примерами, взятыми из повседневной производственной жизни предприятий.

Как гласит одна из концепций потока создания

ценности, «для изучения ценности продукта необходимо провести исследование мнений клиентов, например, в виде опроса». Для того чтобы выявить ценность, полезность данного мероприятия, организаторы провели опрос мнений среди участников прошедшего семинара.

Марс АБДРАХМАНОВ,
главный специалист ПТО
ООО «Татнефть-РемСервис».

МНЕНИЕ



Сергей ДЕМИН,
ООО «Татнефть-ХимСервис»

Данное обучение полезно в плане приобретения теоретических знаний и практических навыков. На семинаре хорошо была раскрыта теоретическая сторона курса благодаря достаточной квалификации лектора. На будущее хочется пожелать: сделать курс прикладным к специфике деятельности наших предприятий, больше включить практических занятий, группы для обучения формировать по принципу решаемых задач (линейные руководители, главные специалисты, руководители).

В процессе обучения очень много пришлось общаться с коллегами из других обществ, которые остались довольны обучением. Мало просто донести до сведения работников суть представленной программы, необходимо адаптировать инструменты «Бережливого производства» под наши реалии. Наша же первоочередная задача – убедить персонал в необходимости изменения производственного мышления. Важно понять, для чего необходимы новые принципы и подходы к работе.



Олег ФАДЕЕВ,
ООО «Татнефть-РемСервис»

Как механика, меня волнуют простои оборудования. В повседневной жизни к простоям относятся как к неизбежному злу. Такая точка зрения на проблему позволяет устраниваться от поиска ее действительных причин. Во время простоев создание ценностей просто невозможно – предприятие терпит убытки из-за недополученной прибыли. Кроме того, простои приводят к срыву сроков выполнения заказов, а значит и к ухудшению отношений с заказчиками. В связи с этим я считаю верным внедрение системы «Бережливое производство».



Алексей ЧЕРЕДНИЧЕНКО,
ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»

лучшие из лучших

ПРОФЕССИОНАЛИЗМ – ЗАЛОГ УСПЕХА



«Конкурс профессионального мастерства работников способствует повышению престижа выбранной профессии, выявлению и поддержке наиболее умелых молодых работников, оценке уровня профессиональной подготовленности», – обратился к участникам конкурса исполнительный директор ООО «Татнефть-ХимСервис» Марсель Атласович Хазиев, пожелав при этом каждому работнику достойного выступления.

В этом году в конкурсе состязались операторы по ХОС (6 звеньев); аппаратчики синтеза, подготовки сырья и отпуска полуфабрикатов (3 звена); лаборанты химического анализа (3 звена); электромонтеры по ремонту и обслуживанию электрооборудования (3 звена); слесари по ремонту технологических установок (3 звена); электрогазосварщики (3 звена).

Конкурс был проведен в два этапа. На первом этапе (теоретическом) участники

выполнили тестовые задания по проверке общих и специальных профессиональных знаний. В этом году были введены изменения в теоретическую часть конкурса среди вахт операторов по ХОС – это работа с фотоматериалами по выявлению нарушений промышленной безопасности и охраны труда.

На втором этапе (практическом) необходимо было выполнить задания на проверку профессиональных умений и навыков. Формы

проведения конкурсов на этой ступени разные и зависят от специальности работников.

Наряду с производственной программой на открытой площадке развернулась культурно-спортивная программа. Все желающие смогли поучаствовать в состязаниях по метанию диска и колец, стрельбе, игре в мяч и др. Истинным удовольствием для всех стали выступления работников цехов, показавших свои умения в пении и танцах.

В итоге победителями конкурса стали: среди вахт операторов по ХОС лучшей признана вахта мастера Илдара Мубаракшина в составе Марата Кадырова и Рамиса Минегалиева; среди аппаратчиков синтеза первое место занял Раиль Хасанов (ЦПХ-2); среди лаборантов химического анализа – Римма Мурзаханова (ЦПХ-1); лучшим электрогазосварщиком признан Александр Трофимов (ЦПНП); лучшим электромонтером

Задачу повышения уровня мастерства работников решает ежегодный конкурс профессионального мастерства, дающий шанс каждому продемонстрировать свою квалификацию. В ООО «Татнефть-ХимСервис» состоялся конкурс профессионального мастерства среди работников основных профессий.

по ремонту и обслуживанию электрооборудования стал Руслан Гашигуллин (ЦПХ-2); первое место досталось звену слесарей по ремонту технологических установок ЦПНП в составе Николая Соловьева и Рафаэля Сабирянова. Всем победителям были вручены почетные грамоты и денежные вознаграждения.

Максим ЛИСИЧКИН,
ведущий инженер ПТО
ООО «Татнефть-ХимСервис».

человек в труде

УНИВЕРСАЛЬНЫЙ РАБОТНИК



Ирина Васильевна начала свою трудовую деятельность в качестве оператора товарного. После завершения строительства и ввода в эксплуатацию установок производства ингибиторов коррозии она работала аппаратчиком синтеза. Ирина Васильевна, получив высшее образование и проработав не один год на предприятии, приобрела опыт и в 2000 году была назначена мастером цеха производства химпродуктов № 1, в котором и трудится по сей

день. Многие называют ее «мамой» смены. Со своими бедами и радостями, производственными и личными вопросами подчиненные спешат к ней. Ее опыт высоко ценит руководство. В истории развития ООО «Татнефть-ХимСервис» были разные времена, но Ирина Васильевна осталась верна предприятию и однажды выбранной профессии. Сейчас здесь выпускается большой ассортимент химической продукции. За те годы, что Ирина

Хочется рассказать о человеке, который беззаветно предан родному предприятию и делает все необходимое для того, чтобы его продукция была качественной и конкурентоспособной. Более тридцати лет прошло с той поры, как Ирина Васильевна СОЛОМОНОВА пришла работать в ТППУ «Татнефтепромхим» (ООО «Татнефть-ХимСервис»).

Васильевна работает на предприятии, она стала универсалом. Полученные знания и навыки, опыт и профессионализм передает молодому поколению. Ее любят и уважают за открытость, умение находить общий язык и безграничную преданность своему делу.

Гулюса МИНИБАЕВА,
инженер-технолог
ЦПХ № 1
ООО «Татнефть-ХимСервис».

поздравляем!

СОЕДИНЕНИЕ СЕРДЕЦ



Создание семьи – это очень важный и торжественный этап в жизни каждого человека. Приятно, что ООО «Татнефть-ХимСервис» стало местом соединения двух сердец.

Артур Галимов сразу после окончания Казанского государственного энергетического университета устроился на работу в цех производства химических продуктов № 2 слесарем КИП и А. Айгуль Ахмадышина, закончив КГТУ, начала свой трудовой путь в качестве лаборанта химанализа в этом же цехе.

Оба сразу же заявили о себе, как активные, инициативные, творчески думающие, молодые специ-

алисты. Айгуль выступала в творческом отчете предприятия, как подающая надежды певица, Артур же показал себя, как перспективный молодой энергетик на молодежной научно-практической конференции управляющей компании. В солнечный незабываемый день к поздравлениям родных и близких присоединились работники общества в лице начальника цеха, проформа общества, цехкома, председателя молодежного комитета, на чьих гла-

зах происходило рождение новой семьи.

От всей души поздравляем молодых с днем бракосочетания! Желаем долгой счастливой семейной жизни, здоровья, материального и духовного богатства. Пусть ваша жизнь будет наполнена только яркими и радостными событиями!

Александр ВОЛКОВ,
начальник цеха
ООО «Татнефть-ХимСервис».

по следам праздника

ГОРОД ДЕТСТВА



В группе предприятий ООО «Татнефть-РемСервис» состоялись мероприятия, посвященные Дню защиты детей.

В этот день Альметьевск превратился в «территорию детства» благодаря мероприятиям, организованным на разных площадках города. В парке имени 60-летия нефти Татарстана профсоюзным и молодежным комитетами ООО «Татнефть-РемСервис» была проведена праздничная программа «Город детства».

Здесь состоялись концертная программа, конкурс рисунка на асфальте «Дети

рисуют мир». Получив цветные мелки, маленькие творцы с энтузиазмом взялись за дело, и вскоре площадка перед центральной сценой засверкала разноцветными картинками.

Но больше всего на рисунках детворы было маленьких и больших изображений солнца. И другие дети проявляли свои таланты – вместе с ведущими вырезали ярких бабочек из цветной бумаги, украшали

их блестками. Юных гостей парка развлекали артисты в костюмах зверей, с которыми можно было сфотографироваться на память. А еще были «Веселые старты» – состязания на быстроту и ловкость. Пускай не у всех получилось пробежаться между препятствиями «змейкой» или попасть в корзину мячом – ни один ребенок в этот день не ушел домой без приза и хорошего настроения!

Оценку прошедшему празднику дал **председатель молодежного комитета ООО «Татнефть-РемСервис» Юрий МЕРЗ-**

ЛЯКОВ: «Взрослые всегда должны помнить, что от них зависит, какими вырастут дети, и в каком мире они будут жить. Наша задача – сделать так, чтобы дети находились в атмосфере любви, заботы и понимания. Глядя на подрастающее поколение, мы видим талантливых, пытливых ребят, и это вселяет спокойствие за наше общее будущее. В награду за труды организаторы праздника получили очень ценное – задорный смех и настоящее детское счастье!»

Наш корр.

на старом фото

Дорогие читатели! Мы открываем рубрику «На старом фото», в которой планируется публиковать архивные фотографии, рассказывающие о прошедших временах, событиях, людях, долгие годы трудившихся в капитальном ремонте скважин, стоявших у истоков создания служб капитальщиков. Приглашаем всех к активному участию! Мы принимаем архивные фото с изображением трудовых и торжественных моментов с небольшими комментариями о том, что запечатлено на представленном фото.

О НИХ НУЖНО ПИСАТЬ КНИГИ



Эту фотографию, сделанную в 1965 году к 20-летию Великой Победы, я нашел в музее Альметьевского УПП и КРС (сегодня – ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»). Обрадовался, вспомнил свою молодость, которую провел вместе с людьми, изображенными на старом фото, приобретая и воспитывая в себе самые лучшие человеческие качества: уважение к труду, дисциплинированность, терпение.

В первом ряду на старом фото слева направо стоят: буровой мастер Ахат Губайдуллин, бурильщик Хузят Шарапов, участник войны, раненный вражеской пулей в левую руку; компрессорщик УКП-80 Мисбах Тахауов; машинист ППУ Михаил Ананьев; машинист компрессора Константин Титов; машинист ЦА-320 Алексей Трофимов, тоже раненный в руку немецкой пулей. Замыкают первый ряд: второй справа – начальник цеха капремонта скважин НПУ «Альметьевнефть», бывший заведующий нефтепромыслом Павел Мурадов. Далее – крайний справа штукатур-маляр Иван Краснов.

Во втором ряду справа налево стоят: бурильщик Загид Гареев, он перешел из цеха ППД в ЦКРС; Василий Барсуков, в пятидесятые годы он был в составе инструкторской бригады бурения, затем стал бурильщиком Альметьевско-Сармановской нефтеразведки вместе с Х. Шараповым, А. Трофимовым и И. Валеевым (первый слева в третьем ряду) в бригаде Ахата Губайдуллина. Четвертым справа стоит мастер КРС Игнат Бояров, он один из первых освоил подъемную мачту конструкции Обносова, для монтажа которой требовалось два трактора, а для транспортировки еще и подъемник. Кстати, ловильный инструмент бригады Боярова на инструментальных санях

перетаскивали два трактора. Рядом с Бояровым стоит его бурильщик Малик Мухитов. Шестой справа – токарь Тагир Аюпов, он один из первых специалистов в этой профессии. Седьмой – бывший начальник АХО НПУ «Альметьевнефть» Василий Захаров, он был единственным человеком, имевшим легковую автомашину «Победа», перешел в ЦКРС перед выходом на пенсию.

А. Надыршин – бывший парторганизатор, был принят в ЦКРС прорабом. Рядом с В. Захаровым седьмой справа – бурильщик Нурислам абый Салихзянов, пожилой, очень скромный человек. Он в 1964 году заменял бурильщика в нашей бригаде (я тогда был мастером КРС бригады № 3), когда ремонтировали скважину возле деревни Чупаево. Нурислам абый был в плену у немцев, как и Тагир абый Талипов (третий ряд четвертый справа), он тоже бурильщик бригады мастера Мубина Гильманова (первого начальника Альметьевского УПП и КРС). Салихзянов и Талипов добивались из немецкого плена через Африку, куда были перевезены войсками союзников. Оба бурильщика Нурислам и Тагир абый были терпеливыми и очень трудолюбивыми людьми.

Рядом с Салихзяновым десятым по счету стоит водитель водовоза-автоцистерны Минула Кизяков, он был высокого роста, очень добродушный,

не умеющий никому отказывать. Рядом с Кизяковым на фото запечатлен недавно принятый в ЦКРС бурильщик Лохмытко. Третий справа – машинист залізничного агрегата дядя Паша Наталин, неторопливый, пожилой, часто кашляющий и беспрестанно курящий папиросы человек. Рядом с Наталиным сфотографирован водитель чешского насосного агрегата Александр Андреев (говорили, что он был награжден двумя боевыми орденами за храбрость).

В третьем ряду слева первым стоит Исхак Валеев, приехавший в Альметьево в 1950 году и работавший на автомашине ЗИС-5 (трехтонка). Рядом с ним – второй справа Мубарак абый Давыдов, квалифицированный слесарь, специалист по турбобурам и винтовым двигателям. Рядом с Мубарак абый Давыдовым стоит Зиат Камалетдинович – в ЦКРС он был снабженцем и руководил подготовительной бригадой.

Рядом с Надыршиным находится бурильщик КРС Статтылко, тоже пожилой, скромный работяга, мало-разговорчивый и очень исполнительный. Далее – в белой рубашке машинист агрегата АН-50 Хаким Яхин, работник с большим стажем, ранее трудившийся в Баку.

В третьем ряду четвертый справа – бурильщик высшего класса Гариф абый Талипов, коренастый, рассу-

дительный, трудолюбивый. Гариф абый тоже прошел немецкий плен, за добросовестный труд был награжден орденом.

Далее стоит Шаяхлист Гизатуллин, он был машинистом АН-700, пришел в ЦКРС из цеха законтурного заводнения (позже цех ППД). Рядом с ним находится Мухаметхази Сахапов – энергичный, принципиальный, с хорошими ораторскими данными человек. Он пришел с нефтепромысла, стал помощником бурильщика, затем выучился на бурильщика и был неплохим мастером КРС. Впоследствии он вел общественную работу – осуществлял партийный контроль.

Вспоминаю былые трудовые годы, я горжусь, что мне пришлось работать вместе с такими замечательными людьми. Я знаю, что у многих из этих дорогих мне людей, выросли дети, подрастают внуки, а, возможно, и правнуки. Многие из них пошли по стопам своих отцов, дедов и прадедов. Непростой судьбой этих людей можно только восхищаться – они участвовали в разгроме фашизма, восстанавливали разрушенную войной страну, разрабатывали крупнейшее в мире Ромашкинское нефтяное месторождение, добывали первый миллиард тонн нефти нашей республики. О каждом из них можно писать книги.

Рамиль КАЛИМУЛЛИН.

СОВЕТ ДНЯ

КАК ДОСТИЧЬ УСПЕХА?

Успешный человек ищет возможности реализовать свои идеи. Достигнув намеченных целей, ставьте новые. И чем шире и разнообразнее будет список ваших идей, тем больше мотиваций активно развиваться вы получите. Не бойтесь неудачи, главное, вы попробовали, а отрицательный результат – это тоже результат.

конкурс

ПУСТЬ ВСЕГДА БУДЕТ СОЛНЦЕ

В ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» состоялся ежегодный конкурс рисунков детей работников предприятия, посвященный Дню защиты детей.



Организатором конкурса по традиции выступил молодежный комитет общества. Дети подошли к участию в данном мероприятии с особым энтузиазмом и в позитивном настроении. Работы на конкурс были представлены разнообразные и интересные. Все они заслужили пристального внимания. Экспертная комиссия увидела окружающий мир глазами ребенка. Самому младшему участнику конкурса рисунков едва исполнилось два года,

более взрослым – по 12 лет. Поэтому работы оценивались индивидуально, чтобы никто не остался без внимания и поощрения. Победителям и участникам конкурса рисунков, посвященного Дню защиты детей, в торжественной обстановке были вручены ценные подарки.

Максим ТЮШИН,
председатель
молодежного комитета
ООО «Татнефть-
АктюбинскРемСервис».



ОТДЫХ

МЫ ИГРАЕМ В КВН

Игры КВН состоялись во Дворце культуры «Нефтьче». Восемнадцать команд структурных подразделений, дочерних обществ и сервисных компаний «Татнефти» сражались за путевку в полуфинал.

Под аплодисменты зрителей на сцене появился ведущий лиги – Евгений Курьшев. По традиции он представил членов жюри. После чего участники приступили к подготовке к конкурсу «Приветствие». Отлично, что сборная

команда ООО «Татнефть-РемСервис» «Ремнев» в очередной раз доказала свое мастерство и решимость в достижении максимальных оценок.

Благодаря слаженной работе профсоюзного и молодежного комитетов и

при поддержке руководства управляющей компании команда с успехом продемонстрировала подготовленное выступление.

С самого старта настроение каждого пришедшего на игру было отличным. Команды радовали и забавляли зрителей. В целом игра получилась превосходной. В полуфинале игр КВН в юмористическом бою встретятся 10 команд, к ним присоединятся еще

две команды – чемпионы прошлого сезона – команда НГДУ «Альметьевнефть» и сборная команда ООО «Татспецтранспорт». Остается пожелать ребятам творческого вдохновения и нескончаемой энергии!

Марат АХТЯМОВ,
инженер
общего отдела
ООО «Татнефть-ХимСервис».



субботник

ПАМЯТНОМУ КАМНЮ – ВТОРУЮ ЖИЗНЬ

Молодежные организации структурных подразделений, дочерних обществ и сервисных управляющих компании ОАО «Татнефть» приняли участие в благоустройстве памятника, посвященного добыче первого миллиарда тонн нефти в Татарстане.

Руководством открытого акционерного общества «Татнефть» принято решение о благоустройстве Памятного камня, установленного в Альметьевске в честь добычи миллиардной тонны нефти. Молодежная организация группы предприятий ООО

«Татнефть-РемСервис» не могла не принять участия в данном мероприятии. Так, молодые работники ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» и «Татнефть-РемСервис-Транспорт» вместе с молодежью из других предприятий акционерного обще-

ства «Татнефть» провели субботник по благоустройству территории возле памятника.

Они занимались планировкой территории и созданием площадки из грунта вокруг Памятного камня. Молодые работники ООО «Татнефть-



РемСервис» оперативно и с полной ответственностью выполнили доверенный им объем работ.

Марат ТИМИРГАЛИН,
молодежный лидер
ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

милосердие



СЧАСТЛИВЫЕ ДЕТИ – СЧАСТЛИВОЕ БУДУЩЕЕ

День защиты детей учрежден в ноябре 1949 года решением сессии совета Международной демократической федерации женщин и отмечается ежегодно 1 июня. Впервые этот праздник был проведен в 1950 году в 51 стране мира.

Для коллектива ООО «Татнефть-ХимСервис» в этот день стало традиционным поздравление и оказание благотворительной помощи Русско-Акташской специальной (коррекционной) школе-интернату. Работниками общества было собрано огромное количество детской одежды, игрушек, развлекательных и обучающих игр. На собранные денежные средства для детей были приобретены товары первой необходимости.

1 июня члены профсоюзного и молодежного комитетов от лица коллектива ООО «Татнефть-ХимСервис» посетили школу-интернат. Делегатам удалось пообщаться с педагогами школы. За чашкой горячего чая директор школы Владимир Моисеев рассказал о сложностях работы с детьми из проблемных семей, о проведенной за прошедший год работе и о планах по улучшению быта, совершенствованию учебного процесса, физического развития детей.

Даже на первый взгляд видны изменения в облике здания школы и прилегающей территории: здесь начато строительство спортивного комплекса, открытой концертной площадки, подъездных дорог, восстановливается летний сад и многое другое. Все работы ведутся силами сотрудников школы и местной администрации.

Педагоги изо всех сил стараются помочь детям, воспитать в них достойные человеческие качества. Они делают все, чтобы у каждого ребенка было счастливое и беззаботное детство.

От лица работников общества выражаем огромную благодарность преподавателям и директору школы за нелегкий труд в воспитании детей. Желаем им успехов, терпения, достижения заданных целей. Ведь дети – наше будущее, а счастливые дети – счастливое будущее!

Роберт ШАМСУЛЛИН,
молодежный лидер
ООО «Татнефть-ХимСервис».

