



выставка

НЕФТЬ, ГАЗ. НЕФТЕХИМИЯ

ООО «Татнефть-РемСервис» в составе открытого акционерного общества «Татнефть» приняло участие в XIX международной выставке «Нефть, газ. Нефтехимия», прошедшей на территории выставочного комплекса «Казанская ярмарка».

Экспозиция ОАО «Татнефть» традиционно включала в себя передовые разработки компании, обеспечивающие эффективную эксплуатацию месторождений. Среди них новые технологии в области нефтедобычи, цепные приводы производства Бугульминского механического завода ОАО «Татнефть», технологии строительства многозбойных скважин, одновременно-раздельной эксплуатации двух и более пластов одной скважиной. Значительное место в экспозиции компании было отведено современным и наиболее актуальным на сегодняшний день методам увеличения нефтеотдачи пластов, передовым технологиям разработки месторождений сверхвязких нефтей. Также были представлены технологии, используемые в области природоохранной деятельности ОАО «Татнефть», и результаты реализации крупномасштабных экологических программ компании.

На выставочных стендах были представлены разработки и оборудование сервисных компаний, тесно работающих с ОАО «Татнефть» – ООО «Татнефть-РемСервис», «ТМС групп», «Система-Сервис», «Татнефть-Энергосервис».

В ходе выставки состоялось обсуждение актуальных вопросов нефтяной отрасли, в частности, вопросов, касающихся инновационных технологий в нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности. Выставочные мероприятия включали также ряд круглых столов.

С экспозициями отечественных и зарубежных компаний, посвященными инновационным разработкам нефтегазовой отрасли, ознакомился Президент Республики Татарстан Рустам Минниханов, он принял участие в работе международной научно-практической конференции «Высоковязкие нефти и природные битумы: проблемы и повышение эффективности разведки и разработки месторождений». Президент РТ назвал эту тему очень актуальной.

Наш корр.



конференция

ПОБЕДНЫЙ КУБОК



В Альметьевске состоялась двенадцатая по счету молодежная научно-практическая конференция ОАО «Татнефть», приуроченная к 50-летию НГДУ «Елховнефть».

Пленарная часть молодежного форума состоялась во дворце культуры «Нефтьче». Приветствуя участников конференции, первый заместитель генерального директора по производству – главный инженер ОАО «Татнефть» Наиль Ибрагимов обозначил векторы развития компании.

В своем выступлении перед делегатами конференции он отметил, что сегодня нефтяники совместно с учеными успешно разрабатывают новые технологии, дающие возможность комплексно решать вопросы нефтедобычи и эффективно осваивать нефтяные месторождения. Особую роль при этом играет применение современных методов увеличения нефтеотдачи пластов (МУН) и технологий ремонта скважин.

За счет третичных МУН добывается более 20 процентов от общего объема нефти по компании. Нефтяниками успешно осваиваются новые направления и технологии в области бурения и капитального ремонта скважин. И во все достижения ОАО «Татнефть» большой вклад вносит молодежь, обладающей творческим подходом к решению поставленных задач.

Для работы по секциям участники мероприятия переместились в аудитории Альметьевского государственного нефтяного института.

В 2012 году для участия в молодежной конференции в центральную экспертную комиссию было подано 815 работ по всем секциям ЦСМС. Из них лишь 247 было допущено

к заслушиванию на самом форуме. Из 54 заявленных работ от ООО «Татнефть-РемСервис» 14 было допущено к участию. Работы оценивались главными специалистами компании.

Впервые восемь работ молодых работников ООО «Татнефть-РемСервис» заняли призовые места. Это работы Максима Фадеева, Руслана Ахтареева (ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис»), Игоря Самойлова, Рушана Низамова (ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»), Рафаэля Хасанова (ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис»), Оксаны Ахметзяновой (ООО «Татнефть-РемСервис») и Раиля Шарафиева (ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис»), Расима Шам-

сутдинова (ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт»), Тимура Шайдуллина (ООО «Татнефть-ХимСервис»). Управляющая компания ООО «Татнефть-РемСервис» с большим отрывом заняла первое место в третьей группе предприятий.

Молодежная научно-практическая конференция ОАО «Татнефть» в очередной раз продемонстрировала значительный профессиональный и творческий потенциал молодых специалистов компании. Проведение подобных конференций стало ежегодным и призвано систематизировать и активизировать производственную и творческую активность молодежи.

Наш корр.

итоги работы

За 9 месяцев 2012 года группой предприятий ООО «Татнефть-РемСервис» произведен капитальный ремонт для ОАО «Татнефть» 1862 скважин, в том числе:

- ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» – 488 скважин;
 - ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» – 453 скважин;
 - ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» – 320 скважин.
- Для сторонних заказчиков отремонтировано 100 скважин. Произведен текущий ремонт 894 скважин, в том числе:
- ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» – 443 скважин;
 - ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» – 276 скважин;
 - ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» – 175 скважин.

Из них для сторонних заказчиков отремонтировано 346 скважин. ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис» при помощи установок с гибкой трубой выполнен ремонт 601 скважины, из них 118 – по межтрубному пространству.

ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» закончено строительство 62 скважин малого диаметра. В том числе для сторонних заказчиков закончено 35 скважин малого диаметра.

На 301 скважине произведен гидроразрыв пласта. ООО «Татнефть-ХимСервис» произведено 1043 скважино-обработки по методам повышения нефтеотдачи пластов. Количество ОПЗ достигло 2646 операций.

корпоративные новости

ТОП-МЕНЕДЖЕРЫ «ТАТНЕФТИ» – В РЕЙТИНГЕ ВЕДУЩИХ МЕНЕДЖЕРОВ РОССИИ

По итогам XIII ежегодного рейтинга «Топ-1000 российских менеджеров», проведенного Ассоциацией менеджеров и издательским домом «Коммерсантъ», руководители ОАО «Татнефть» вошли в список лучших руководителей России. Генеральный директор ОАО «Татнефть» Шафагат Тахаутдинов возглавил десятку бизнес-лидеров по топливному комплексу.

В пятерку лучших коммерческих директоров компаний энергетического и топливного комплекса вошел первый заместитель генерального директора ОАО «Татнефть» – начальник управления по реализации нефти и нефтепродуктов Наиль Маганов.

Заместитель генерального директора по общим вопросам ОАО «Татнефть» Федор Щелков вошел в тройку лучших директоров по маркетингу.

Среди лучших IT-директоров энергетического и топливного комплекса на втором месте начальник управления информационных технологий, заместитель главного инженера ОАО «Татнефть» Алексей Беспалов.

Заместитель генерального директора, директор представительства ОАО «Татнефть» в Москве Азат Ягафаров вошел в пятерку лучших директоров энергетического и топливного комплекса по взаимодействию с органами власти.

В пятерке лучших директоров по корпоративному управлению энергетического и топливного комплекса назван заместитель генерального директора по собственности – начальник управления собственности ОАО «Татнефть» Виктор Городний.



СПРАВКА

Проект «Топ-1000 российских менеджеров» существует с 2001 года и призван выявлять национальных и отраслевых лидеров в областях управления персоналом, PR, GR, корпоративного управления, лучших IT и коммерческих директоров и т.д. В его рамках выбираются лучшие менеджеры по 16 базовым отраслям экономики и функциональным обязанностям менеджеров. Среди высших руководителей компаний определяется по десять отраслевых лидеров. В остальных восьми функциональных рейтингах (по функциональным обязанностям) – по пять лучших менеджеров в отрасли.

По материалам
пресс-службы
ОАО «Татнефть».

дата	КУРС АКЦИЙ		КУРС ВАЛЮТ			ЦЕНА НЕФТИ
	обыкновенные	привилегированные	\$	EU	URALS	Внутренний рынок
28.09	204,00	104,42	31,16	40,21	107,83	11500
29.08	204,25	96,59	31,87	39,84	116,08	15500
20.07	187,35	89,60	32,08	39,42	99,52	10500
27.06	178,60	84,25	33,17	41,50	88,12	7800
25.05	155,06	76,00	31,06	39,74	107,57	10000
28.04	179,19	94,90	29,42	38,75	114,56	11000
30.03	197,85	102,42	29,08	38,77	122,76	12500
16.03	198,19	102,00	29,51	38,48	123,64	13900

лента новостей

СЕМИНАР МОЛОДЫХ

ООО «Татнефть-РемСервис»



На базе ООО «Джалильское УТТ» Центральным советом молодых специалистов «Татнефти» был организован семинар по секции «Автотранспорт и спецтехника, проектирование, строительство и эксплуатация промышленных и гражданских объектов, охрана труда и промышленная безопасность».

Для участия в семинаре было подано 40 работ. Прежде, чем попасть на семинар, работы проходят довольно жесткий отбор.

Для участия экспертной комиссией было отобрано 20 молодых работников структурных подразделений, управляющих сервисных компаний ОАО «Татнефть».

В докладах были затронуты актуальные вопросы по автотранспорту, строительству промышленных и

гражданских объектов, по охране труда и промышленной безопасности.

От управляющей компании ООО «Татнефть-РемСервис» в семинаре приняли участие молодые работники: от ООО «Татнефть-Азнакаевск-РемСервис» Марат Валеев с темой «Упорядочение работ в области промышленной безопасности и охраны труда на платформе программы 1С: УКРС»;

от ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт» Линар Шигапов с темой «Переоборудование бензиновых автомобилей ЗИЛ-131 под дизельное топливо» и Расим Шамсутдинов с темой «Переоборудование автомобилей Урал-4320 под авторезину «Кама-1260».

Из 20 участников призовые места завоевали 5 молодых специалистов. В число лучших работ после оценки экспертной комис-

сии вошли работы Марата Валеева ООО «Татнефть-Азнакаевск-РемСервис» и Расима Шамсутдинова ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт». Все участники были награждены дипломами, а победители – сувенирами.

Альбина
АХМАДИШИНА,
председатель СМС
ООО «Татнефть-
Азнакаевск-РемСервис».

РЕСЕРТИФИКАЦИОННЫЙ АУДИТ

ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис»



В ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» группой аудиторов ЗАО «Бюро Веритас Сертификейшн Русь» был проведен ресертификационный аудит.

Целями аудита стали: подтверждение соответствия интегрированной системы менеджмента международным стандартам в области менеджмента качества (ISO 9001:2008), экологического менеджмента (ISO 14001:2004), менеджмента профессионального здоровья и безопасности (OHSAS 18001:2007); оценка степени внедрения системы менеджмента, ее результативности и возможности совершенствования.

Аудиторы побывали на объектах предприятия, на

рабочих места, беседовали с персоналом. В результате проведенной работы было выдано заключение – ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» успешно прошло ресертификационный аудит. На итоговом совещании, в котором приняли участие главные специалисты, начальники цехов, были подведены итоги и представлены результаты аудита. Руководителем аудита Игорем Никифоровым были отмечены сильные стороны системы в ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

Это – лидерство руководителя, ориентация на потребителя, высокая квалификация персонала, доступность документации ИСМ на рабочих местах, ориентированность на удовлетворение потребностей заказчика, внедрение инновационных технологий при ремонте скважин, тенденция на снижение простоев спецтранспорта.

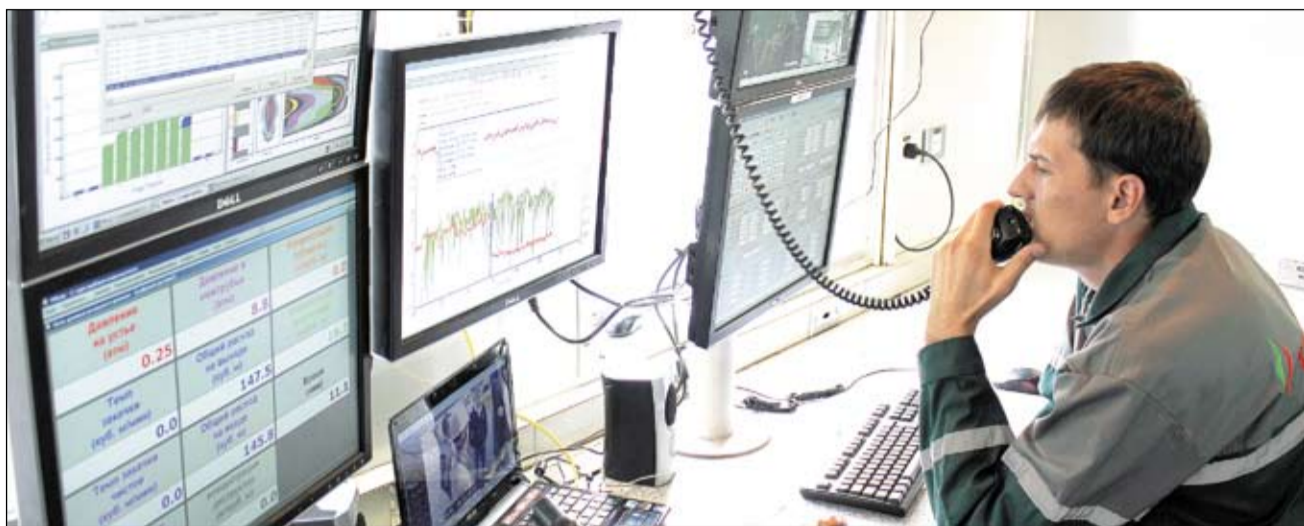
Аудиторами были предложены возможности для улучшения функционирования системы. Был сделан вывод, что интегрированная система менеджмента

на предприятии разработана, внедрена и улучшается в соответствии с требованиями международных стандартов и рекомендуется к ресертификации.

Руководитель команды аудиторов вручил отчетный документ исполнителю директору ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» И. Новикову.

Татьяна
СТАКИНА,
ведущий инженер
ОПБ, ОТ и Э
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис».

НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ



СОКРАЩЕНИЕ НЕПРОИЗВОДИТЕЛЬНОГО ВРЕМЕНИ ПРИ ГРП

Производительность труда – важнейший экономический показатель, характеризующий эффективность трудовых затрат в материальном производстве как отдельного работника, так и коллектива предприятия в целом. От уровня производительности труда зависят темпы развития промышленного производства, увеличение заработной платы и доходов, снижение себестоимости продукции.

В июле в ООО «Татнефть-ЛениногорскРемСервис» на участке по ГРП был дан старт проекту «Сокращение непроизводительного времени при проведении процесса ГРП». Сутью данного проекта является снижение продолжительности процесса ГРП с целью сокращения ожидания бригад КРС, ПРС во время производства ГРП, т.к. средняя продолжительность ГРП с мобилизацией флота составляет 12-14 часов.

Проект был разделен на 5 составляющих:

1. Анализ этапов производства ГРП, построение карты потока создания ценности (КПСЦ) существующего состояния.

2. Выявление факторов, ведущих к продолжитель-

ности ГРП по диаграмме Исикавы, детализация трудозатрат.

3. Анализ непроизводительного рабочего времени.

4. Мероприятия по снижению непроизводительного времени с обозначением сроков выполнения и ответственных лиц за реализацию мероприятий.

5. Детализация процесса ГРП после выполнения намеченных мероприятий, построение КПСЦ будущего состояния.

При построении КПСЦ процесса выяснилось, что основная доля продолжительности ГРП – это расстановка оборудования, набор пресной воды в емкости, приготовление линейного геля, калибровка мини-ГРП. В процессе анализа трудо-

затрат был выявлен большой ресурс в плане снижения продолжительности технологических этапов ГРП. При расстановке и монтаже оборудования выяснилось, что имеет место нехватка вспомогательного инструмента (кувалды, щетки по металлу, смазка для резьбовых соединений), т.е. один рабочий ждал другого рабочего, когда тот освободит вспомогательный инструмент. В процессе набора воды блендер МТ-60 имеет техническую возможность осуществлять набор воды с 3-4 емкостей одновременно, для этого нужно лишь оснастить блендер МТ-60 дополнительными рукавами.

Основная доля продолжительности подготовки к ГРП приходится

на приготовление линейного геля. Совместно с производственно-техническим отделом был сконструирован и изготовлен инжектор для подачи сухих химреагентов. Данный инжектор позволил ускорить процесс загрузки гелеобразователя. Неотъемлемым инструментом по снижению непроизводительных затрат времени является автоматизация технологических процессов. После выполнения мини-ГРП производится запись давления, в процессе записи технологические процессы не происходят, так как не получена информация о фактическом развитии трещины после мини-ГРП. Информация поступает в программу AssuFas, затем записи пере-

даются в программу Maueg. Для сокращения ожидания записи давления после мини-ГРП были «обязаны» процессоры программы AssuFas и Maueg, в результате цифровые данные по давлению сразу поступали в программу Maueg, и инженер приступал к калибровке дизайна ГРП. Тем самым, не останавливаясь на технологическом процессе после мини-ГРП, была получена возможность сразу приступить к подготовке основного процесса ГРП. В процессе анализа выяснилось, что зачастую бригадами КРС и ПРС при проведении подготовки территории скважины для расстановки спецтехники ГРП не учитываются все нюансы, в результате флот ГРП простаивал в ожида-

нии корректировок в планировке территории. При опресовке ПРО для ГРП представитель участка ГРП заранее производит осмотр территории скважины и обозначает, что необходимо демонтировать с территории скважины (блок долива, желобную, рабочие мостки, подъемник).

Часть внедренных мероприятий уже дала положительные результаты. Проект продолжается. Значительное количество запланированных мероприятий требует более глубокой и детальной проработки.

Максим ФАДЕЕВ,
руководитель проекта –
ведущий инженер ГРП
ООО «Татнефть-
ЛениногорскРемСервис».

крим-инфо

ТЯЖКИЙ ГРУЗ-НАБОР

Безнаказанность для преступника как овал для актера. Не поймали за руку на первой, второй, третьей краже – и злоумышленник считает себя неуязвимым профи. Однако всегда стоит учитывать, что методы борьбы с преступностью у правоохранительных органов многочисленны и разнообразны. Рано или поздно цепь преступлений обрывается.

В ходе проведения специальных мероприятий сотрудниками службы по профилактике правонарушений ООО «ЧОП «Татнефть-Охрана» совместно с полицейскими отдела МВД РФ по Нурлатскому району установили личность и задержали нарушителя, совершившего серию краж. Задержанный житель

Нурлата в 2010 году уже был осужден по статье № 228 Уголовного кодекса РФ (незаконное приобретение, хранение, перевозка, изготовление, переработка наркотических средств), но наказание было условным. К тому же, он неоднократно доставлялся в полицию за различные административные правонарушения. На

этот раз была установлена и доказана причастность молодого мужчины к 5 преступлениям, совершенным на объектах компании «Татнефть».

В июле этого года злоумышленник четырежды совершал вылазки на скважины НГДУ «Нурлатнефть».

Предметом его пристального интереса стали цепные приводы. Точнее, уравновешивающие грузы цепных приводов, состоящие из набора пластин. В первом случае на скважине, находящейся вблизи села Бурметьево Нурлатского района, мужчина похитил

27 металлических пластин общим весом 675 кг. Через 5 дней он наведился уже на две соседние скважины, где с двух цепных приводов снял 56 пластин общим весом 1400 кг. А через пару недель пострадало оборудование скважины около поселка Михайловка – здесь похититель поживился 37 контргрузами.

На следующий день с соседней скважины также «пропали» 42 груза. Уже в августе тот же подозреваемый «раздел» цепной привод возле поселка Калиновка Нурлатского района, где «на экспорт» ушли 42 пластины.

Все кражи предприимчивый злоумышленник совершал на личном автомобиле ВАЗ-2106, используя его для транспортировки похищенного. Детали оборудования он намеревался реализовать в пункт приема лома черных металлов. Остается только позабавлять физической выносливостью и настойчивостью молодого человека – в результате своих вылазок он перетаскал 204 пластины, общий вес которых 5100 кг. Пострадавшая сторона – УК ООО «ТМС групп» – оценила ущерб на сумму порядка 20 тысяч рублей. Задержанный уже

дал признательные показания. Похищенное изъято. По каждому из зафиксированных происшествий были возбуждены уголовные дела, квалифицированные статьей № 158 УК РФ (кража), которые в настоящее время объединены в одно общее, возбужденное в отношении подозреваемого. Ведется следствие. В скором времени биография задержанного «обогатится» второй судимостью, и реального лишения свободы на этот раз избежать вряд ли удастся.

Наталья КЛЮЕВА.



слово руководителю

СОВМЕСТНАЯ РАБОТА ДАЕТ ХОРОШИЙ РЕЗУЛЬТАТ



Роман ТАБАШНИКОВ,
зам. директора по технологии –
начальник технологического
центра ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис»

Уважаемые читатели, важную роль в ремонте скважин играет работа технологических служб, которые в группе компаний ООО «Татнефть-РемСервис» объединены в Технологический центр.

Технологический центр является продуктом централизации технологических служб, ранее находящихся в разных обществах. Теперь он функционирует в качестве самостоятельной службы и первоочередной его задачей является повышение уровня

технологической дисциплины в обществах, а основными функциями являются:

- экспертная оценка возможности проведения КРС, ТРС и прогнозирование их успешности до начала ремонта;
- совместный выбор технологий проведения КРС, ТРС, предварительная оценка стоимости работ;
- инженерное сопровождение всех видов тампонажных и аварийных работ, установок технологических и разбуриваемых пакеров;
- разработка и согласование с заказчиком плановой документации, технологических планов на РИР, ВИР, ОПЗ, ЛВСО;
- сбор и анализ данных выполненных работ.

Только совместная работа со всеми службами обществ и заказчиком позволит выполнить поставленные задачи, а также создать и внедрить в производство новое высокотехнологичное оборудование, совершенствовать существующие технологии, использовать новые подходы для решения сложных технологических задач, разработать новые нормативно-технические документы и повысить качество выполняемых работ.

вектор развития

Сегодня в ООО «Татнефть-РемСервис» одним из приоритетных направлений является снижение стоимости и продолжительности ремонта скважин. Для этого постоянно ведется работа по поиску и внедрению новых, более эффективных и безопасных технологий, методов, подходов, применимых к процессу ремонта скважин.



КОМПЕНСАЦИЯ РЕАКТИВНОГО МОМЕНТА

Одним из направлений по улучшению показателей деятельности является комплекс мероприятий, направленных на увеличение механической скорости бурения, которая непосредственно влияет на продолжительность работ и на затраты по прокату винтовых двигателей. Чтобы увеличить механическую скорость, необходимо соблюдать режим бурения, т.е. правильно сочетать параметры: частоту вращения бурового снаряда; осевую нагрузку на инструмент; расход промывочной жидкости.

На практике же, реализовать весь потенциал гидравлического двигателя невозможно. Связано это с возникающим реактивным моментом в процессе бурения с ВЗД на НКТ, для компенсации которого на сегодняшний день нет действенных и безопасных устройств. Особенно остро эта проблема встала после широкого внедрения пакерных технологий, а также

необходимости разбуривания мостовых пробок после окончания работ.

В июне 2012 года в бригадах по ремонту скважин ООО «Татнефть-РемСервис» начались испытания опытного образца устройства для компенсации реактивного момента при бурении с применением ВЗД. Концептуальная идея создания данного устройства была выдвинута специалистами ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», опытный образец был изготовлен совместно с ООО «Поиск».

Основное предназначение данного устройства – это безопасное предотвращение вращения колонны НКТ и компенсация реактивного момента, возникающего при бурении с ВЗД. Данное устройство устанавливается перед процессом бурения и крепится на педестал ППШР или КГОМ. Для включения и отключения устройства используется 3-ходовой кран, установленный на пневмолинии

между устройством и подъемным агрегатом.

Отличительная особенность компенсатора реактивного момента заключается в наличии набора шайб с направленным профилем граней, которые обеспечивают надежную компенсацию реактивного момента и одновременную возможность осевого перемещения колонны НКТ в стволе скважины. Прижим роликов к поверхности НКТ обеспечивается пневмоцилиндром с усилием до 300 кг, который подключается к пневмосистеме подъемного агрегата. Усилие, создаваемое пневмосистемой, является начальным, конструкция роликового узла позволяет поддерживать данное усилие за счет самозатягивания от действия возникающего крутящего момента.

Согласно первым результатам испытания устройства, компенсировать влияние реактивного момента и обеспечив режимы бурения ближе к

паспортным, удалось увеличить механическую скорость бурения цементного моста в 3 раза (с 10 до 30 м/час).

Испытания устройства на сегодняшний день продолжатся, и в случае дальнейших успешных результатов испытаний планируется изготовить и внедрить 25 данных устройств в бригадах ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис», «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» и «Татнефть-ЛенингорскРемСервис». Использование компенсатора реактивного момента позволит бригадам по ремонту скважин безопасно и быстро производить процесс бурения и сократить продолжительность ремонта скважин.

*Игорь САМОЙЛОВ,
ведущий инженер-технолог
службы анализа
технологического центра
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис».*

опыт работы

БИБЛИОТЕКА ЭСКИЗОВ КОМПОНОВОК



Со второго квартала 2012 года в планах работ на производство ремонта скважин бригадами ООО «Татнефть-РемСервис» после описания сборки спускаемой компоновки стали указываться номера компоновок.

Данные номера соответствуют номеру соответствующего эскиза в библиотеке типовых компоновок, которая располагается в файлообменнике. На эскизах имеется графическое изображение компоновки со всеми элементами в необходимой последовательности, полезная информация по сборке и спуску оборудования. Библиотека эскизов компоновок была разработана специалистами Технологического центра и на

сегодняшний день содержит более пятидесяти компоновок. При использовании в работе нового оборудования компоновки своевременно пересматриваются и дополняются, поэтому библиотека всегда актуальна. Кроме типовых компоновок в библиотеке также имеются схемы обвязки устья для проведения технологических операций. Данную библиотеку можно найти в файлообменнике, по адресу: ТН-ремсервис\ТН-Аль-

метьевскРемСервис\ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ЦЕНТР\1.Эскизы компоновок

Использование данной библиотеки позволяет сократить повторные работы, связанные с неправильной сборкой оборудования, а также уменьшить время на подготовительные работы за счет того, что отпадает необходимость в ручном рисовании компоновки в вахтовом журнале (необходимо только указать все

размеры на эскизе компоновки, а сам эскиз вложить в вахтовый журнал). Данная библиотека предназначена, прежде всего, для работников бригад по ремонту скважин. Используя эскизы компоновок, всегда есть возможность проверить правильность собираемой компоновки и не допустить ошибки, которая может привести к осложнениям и повторным работам.

Наш корр.



НОВИНКИ ТЕХНИКИ

МЕНЬШЕ ОСЛОЖНЕНИЙ

На сегодняшний день процесс ремонта скважин включает в себя большой спектр применяемых технологий. При этом серьезной проблемой при ремонте скважин является опасность возникновения прихвата оборудования в процессе его эксплуатации.



Сегодня в ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» постоянно идет работа, направленная на профилактику и снижение рисков с помощью проведения новых мероприятий по безаварийной эксплуатации технологического оборудования.

Так, в 2011 году специалистами технологических служб был разработан и внедрен шаблон нового поколения – сборный шаблон, основными преимуществами которого являются универсальность, простота в обслуживании и возможность производить расхаживания в процессе возникновения прихватов.

Также большим достоинством данного оборудования является возможность его сборки непосредственно

на объекте – на скважине, благодаря тому, что основные детали выполнены в резьбовом исполнении, что дает дополнительный эффект при его эксплуатации. На сегодняшний день силами ЦПО практически полностью обновлен парк шаблонов.

Имеется положительный эффект при использовании шаблонов новой конструкции. Так, на скважинах № 20704 и 9643 НГДУ «Альметьевнефть», № 9223 НГДУ «Ямашнефть», № 23681 НГДУ «Ленингорскнефть», № 11802д НГДУ «Джалильнефть», № 23086 НГДУ «Азнакаевскнефть» процесс ликвидации осложнения ограничился кратковременным расхаживанием благодаря имеющемуся ходу шабло-

нирующих элементов. В процессе ремонта скважин активно применяются пакеры различной конструкции. Большим недостатком применения пакерных компоновок является вероятность возникновения аварийной ситуации в процессе их эксплуатации, что ведет к большим материальным затратам по их устранению.

В текущем году был разработан и активно внедряется комплекс мер по облегченному срыву пакерных компоновок, который включает в себя процессы выравнивания давлений в подпакерных и надпакерных зонах с последовательным созданием растягивающей нагрузки, что позволяет во многих случаях произвести срыв пакера без привлече-

ния дополнительных затрат. Также внедряются передовые разработки ведущих заводов – изготовителей оборудования – для ремонта скважин в направлении профилактики возникновения прихватов. На сегодня ООО «Татнефть-РемСервис» закуплен комплект клапанов уравнивательных механических производства ООО НПФ «Пакер», которые применяются совместно с пакерующим элементом при таких операциях, как ГРП, после которых зачастую возникает проблема срыва оборудования. Данный клапан при помощи осевой растягивающей нагрузки выравнивает давление, обеспечивая срыв компоновок.

Специалистами Технологического центра совместно с механической

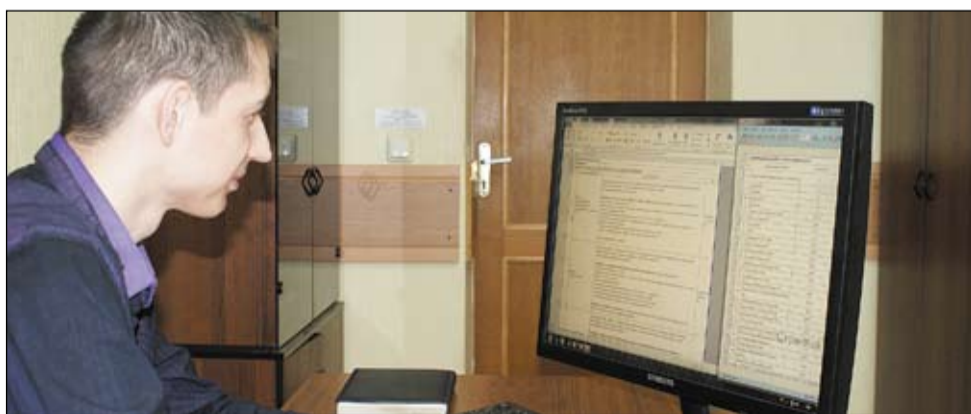
службой ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» был разработан и внедрен в жизнь дополнительный элемент для компоновок технологического оборудования – безопасный переводник на НКТ. Данный инструмент необходим в тех моментах, когда меры по облегченному срыву технологического оборудования не дали положительного результата.

Безопасный переводник позволит с наименьшими затратами произвести отворот над «головой» аварийной компоновки и в дальнейшем, с наименьшим количеством СПО аварийного оборудования, произвести ликвидацию осложнения. Безопасный переводник состоит из ниппельной и муфтовой частей, соеди-

ненных между собой цилиндрической резьбой крупного шага. Облегченный отворот обусловлен меньшим моментом развинчивания (на 50 %, чем момент свинчивания). В перспективе планируется применение данного безопасного переводника во всех компоновках технологического оборудования, где имеется риск прихвата. Данный переводник полностью разработан в ООО «Татнефть-РемСервис» и на сегодняшний день стоит вопрос о подаче патента.

Айрат САФИУЛЛИН,
ведущий инженер-технолог службы сопровождения Технологического центра ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

планирование



До введения общего стандарта в зависимости от заказчика фразеология в планах работ различалась. При написании планов с одним и тем же видом работ в зависимости от исполнителя возникали трудности при согласовании и утверждении. Да и бригадам, работающим на разных заказчиках, работать по планам с разным текстовым описа-

нием было не совсем удобным.

После объединения в Технологический центр специалисты по планированию получили единый подход к написанию планов работ, выбору технологий, оформлению. Созданы шаблоны на большинство видов работ, типовые операции, улучшающие качество работы геологов служ-

бы планирования, а также сокращающие время на разработку плана работ на ремонт скважины.

На сегодняшний день всеми специалистами службы планирования активно используется типовое описание планируемых работ, содержащее процесс выполнения технологических операций, сборки и поставки оборудования

СТАНДАРТИЗАЦИЯ РАБОТ

В предприятиях ООО «Татнефть-РемСервис» идет планомерный процесс систематизации и стандартизации документации. Данное направление актуально и для служб Технологического центра.

и т.д. Для бригад текущего и капитального ремонта скважин, мастеров, геологических служб цехов разработаны и внедрены схемы компоновок оборудования, спускаемого в скважину, исключая использование некачественных эскизов, зарисованных от руки в полевых условиях.

Также начата разработка блока КРС в КИС

«АРМИТС», где специалисты технологических служб принимают активное участие в постановке, составлении справочников, создании интерфейса программного комплекса и ряде других задач.

С введением описанных и планируемых к внедрению новшеств планируется получить стабильную тенденцию к сокращению про-

должительности ремонтных работ.

Ирек АДЫЛГАРЕЕВ,
главный специалист службы анализа, Наталья ШУТИЛОВА,
специалист службы планирования Технологического центра ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис».

актуально

КОНТРОЛЬ СКР-2



На сегодняшний день главной задачей является повышение эффективности технологических процессов с целью оптимизации затрат на ремонт скважин. Эта задача не может быть выполнена без автоматического контроля технологических процессов.

Для этого было подготовлено техническое задание на разработку комплекса контроля и регистрации работы колтюбинговой установки. Данный комплекс был разработан предприятием «Производственно-проблемная лаборатория САФ» (г. Набережные Челны).

В 2011 году все бригады КРС, выполняющие ремонт с использованием гибкой трубы, были оснащены системами контроля СКР-2. Данная система позволяет сохранять результаты измерений в энергонезависимой памяти прибора, дает возможность снятия информации по работе колтюбинговой установки на USB-носитель за последние 20 дней. Основной блок систе-

мы контроля выведен на пульт управления в кабину бурильщика. Он в реальном времени видит перед собой следующие параметры: ГИВ, глубину спуска гибкой трубы, расход и удельный вес прокачиваемой жидкости, суммарный объем прокаченной жидкости, давление нагнетания и давление на эксплуатационную колонну. Данные с блока памяти переносятся посредством USB-носителя на компьютер, где с помощью программы SAFmap можно осуществлять контроль работы бригады КРС.

На сегодняшний день использование данной системы позволяет исключить повторные работы из-за брака; соблюдать тех-

нологические параметры; повысить производительную дисциплину; контролировать использование нефтепродуктов и выполнение норм времени.

При внедрении новой системы контроля технологических процессов достигнуты определенные результаты, которые позволяют в дальнейшем оборудовать систему СКР-2 GPRS-модемом для он-лайн передачи данных, для контроля и управления основными технологическими параметрами с возможностью удаленного доступа.

Александр СПИРИДОНОВ,
инженер-технолог
ООО «Татнефть-АктюбинскРемСервис».

конкурс

ЭФФЕКТИВНЫЙ ЭКОЛИДЕР

Ежегодно согласно Постановлению Кабинета Министров РТ Министерство экологии и природных ресурсов РТ проводит республиканские конкурсы «Человек и природа» и «ЭКОлидер» в различных номинациях. В этом году ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» представило материалы в номинацию «За эффективную экологическую программу».

Более 200 проектов было представлено в Министерство экологии и природных ресурсов РТ на престижный конкурс «ЭКОлидер», проводимый среди промышленных предприятий и организаций Татарстана. Лучшие проекты в области улучшения состояния атмосферного воздуха, почвы, водной среды были отмечены дипломами победителей.

По результатам рассмотрения представленных материалов конкурсной комиссией было принято решение о при-

знании ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» лауреатом в номинации «За эффективную экологическую программу» среди предприятий муниципального значения. На торжественной церемонии награждения победителей и лауреатов конкурсов «ЭКОлидер» и «Человек и природа» в Казани ООО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис» было награждено дипломом победителя и медалью. Аналогичного признания общество было удостоено и в предыдущие годы в номи-



нациях: «За эффективную экологическую программу» (2006 год), «Проведение мероприятий по экологическому образованию и просвещению населения, работа со средствами массовой информации, проведение социальной экологической рекламы» (2008 год), «За эффективный экологический менеджмент» (2011 год).

Лейсан ХАРИСОВА,
оператор ЭВ и ВМ
ОО «Татнефть-АзнакаевскРемСервис».

ЭКОЛОГИЯ

ОДИН В ПОЛЕ ТОЖЕ ВОИН

В Казани состоялось награждение победителей республиканских конкурсов «ЭКОлидер» и «Человек и природа».

Конкурс «ЭКОлидер» своей главной целью ставит распространение положительного опыта работы предприятий и организаций по природоохранной и ресурсосберегающей деятельности.

Компания «Татнефть» по итогам 2011 года в девятый раз подряд признана абсолютным победителем республиканского конкурса «ЭКОлидер».

В числе награжденных по итогам конкурса «Человек и природа» оказались журналисты корпоративных СМИ компании «Татнефть», а также отдельные авторы, через средства массовой информации содействующие решению

экологических вопросов и вносящие свой вклад в экологическое воспитание и просвещение населения республики.

Победителем конкурса «Человек и природа» 2011 года стал и пенсионер ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» Рамиль Калимуллин (это вторая его победа в данном конкурсе).

Вот его отзывы о поездке в Казань на церемонию награждения:

«Приятно, что среди множества заводов, производственных объединений, общественных организаций, детских дошкольных и школьных учреждений, участвовавших в конкурсе «ЭКОлидер», открытое акционерное общество «Татнефть» не первый год занимает лидирующую позицию. Очень важно, что политика республики направле-

на на сохранение и улучшение состояния окружающей среды – лесов, рек, родников и полей. Приятно, что в эту непростую работу вовлечены не только большие предприятия и организации, но и отдельные граждане.

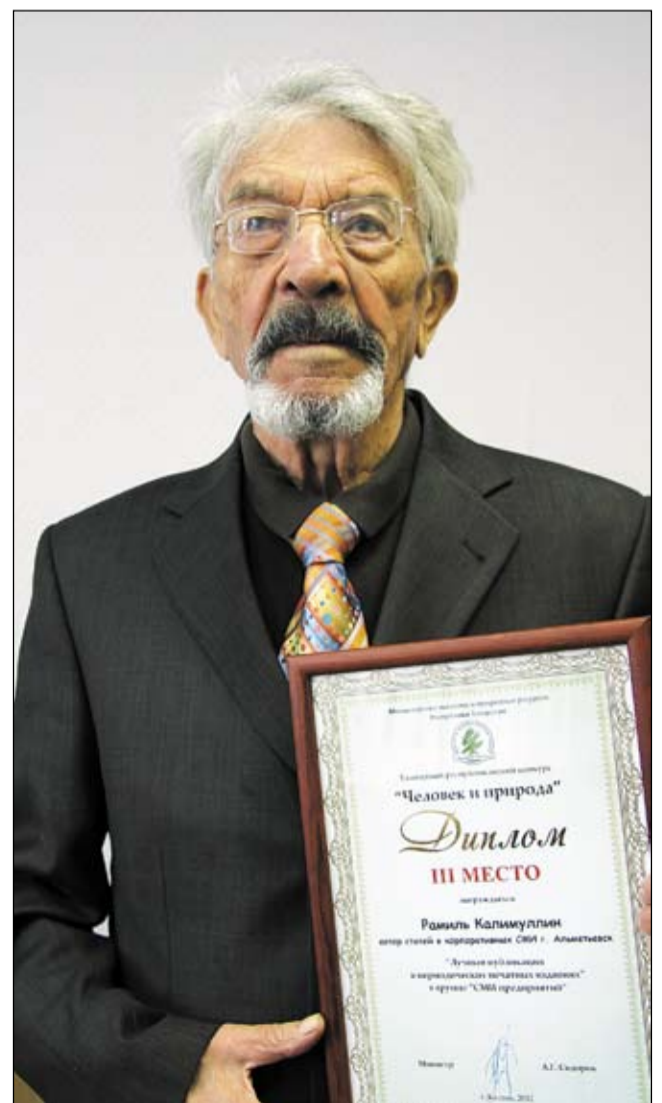
Я, к примеру, второй год подряд становлюсь победителем республиканского конкурса «Человек и природа» за свою добровольную деятельность по высадке зеленых насаждений (деревьев, кустарников) на улицах Альметьевска, которые улучшают состояние атмосферного воздуха нефтяной столицы. Саженьцы серебристого тополя я выращиваю на своем огороде, а затем, когда они укрепятся и подрастут, пересаживаю в район речки Нариманки. В засушливые годы я с товарищами поливаю своих питомцев вручную, чтобы зеленые насажде-

ния не погибли от жары.

Диплом победителя конкурса я получил за публикацию ряда статей в корпоративных изданиях компании «Татнефть». В них я рассказывал о состоянии речки Нариманки и родника Шамсымур, а также призывал молодое поколение беречь родную природу, полезными делами способствовать улучшению состояния окружающей среды».

Такую активную деятельность ведет, находясь на заслуженном отдыхе, ветеран нефтяного производства Рамиль Калимуллин, который твердо верит, что один в поле тоже воин. Признание его усилий на республиканском уровне должно озадачить горожан и стать примером для молодого поколения альметьевцев.

Наш корр.



ЮБИЛЕЙ



Родился Гайса Юнусович 10 августа 1927 года в селе Урмышла Лениногорского района. 17-летним парнем в октябре 1944 года он был призван в ряды Советской Армии. Воевал в конной артиллерии в звании ефрейтора, после войны до июня 1950 года продолжал служить Родине. За боевые заслуги он награжден медалями.

В 1950 году Гайса Юнусович поступил на работу в контору бурения № 2 треста «Татбурнефть»

дублером верхового рабочего. С 1962 году трудился в НГДУ «Елховнефть» бурильщиком.

С 1970 по 1982 год работал в АУПНП и КРС бурильщиком 6 разряда. Он был хорошим наставником для молодого поколения рабочих. С большим удовольствием делился с молодежью опытом, учил нелегкому труду нефтяника.

За достигнутые производственные показатели он неоднократно был занесен на Доску почета предпри-

ВСЕХ ЗЕМНЫХ БЛАГ!

Представители профсоюзного комитета и совета ветеранов ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» поздравили своего пенсионера – ветерана Великой Отечественной войны Гайсу Юнусовича КАРИМОВА – с 85-летним юбилеем.

ятия, поощрялся денежной премией, награждался ценными подарками и т.д.

Гайса Юнусович в свою работу вкладывал все силы и знания. В 1971 году его труд оценили высокой наградой – орденом Трудового Красного Знамени, а в 1974 году Гайсе Юнусовичу за долголетний добросовестный труд вручили орден Ленина. В 1976 году ему было присвоено звание «Лучший бурильщик КРС». С 1982 года он находится

на заслуженном отдыхе.

Гайса Юнусович! От коллектива ООО «Татнефть-АльметьевскРемСервис» примите самые добрые, теплые и сердечные поздравления с юбилеем! Желаем крепкого здоровья, хорошего настроения и бодрости. Благополучия Вам в личной жизни, радостных волнений и земных благ!

Коллектив
ООО «Татнефть-
АльметьевскРемСервис».

ЭКСКУРСИЯ

ПО ИСТОРИЧЕСКИМ МЕСТАМ ТАТАРСТАНА

Поездку по историческим местам Казани предприняли ветераны ООО «Татнефть-РемСервисТранспорт».

Экскурсовод рассказал ветеранам о Казанском Кремле, о том, что место для его постройки выбрано неслучайно. Расположенная на высоком холме, цитадель Казанского ханства, защищенная с севера рекой Казанкой, с запада водами Булака, а с южной стороны глубокими оврагами, была практически непреступной. На рубеже 10-11 веков здесь размещались торговое и военное поселения, а в 12 веке была возведена каменная крепость для охраны северных границ Волжской Булгарии. Коренные изменения в крепости были проведены в 18-19 веках. После образования Казанской губернии Казань стала центром обширного края. На территории Кремля были построены губернаторский дворец, здания для чиновников, юнкерское училище, реконструирован Благовещенский собор. В 2000 году Казанский Кремль внесен в реестр памятников всемирного наследия ЮНЕСКО.

Многие пенсионеры мечтали увидеть мечеть Кул Шариф – главную мечеть

Республики Татарстан, которая является одной из красивейших мечетей России – величественным памятником духовного возрождения, украшением и гордостью Казани. Мечеть украшают восемь минаретов. Интересным стал рассказ экскурсовода о башне Сююмбике. В народе ходит много легенд, связанных с этой башней. Ее высота составляет 58 метров. А еще она примечательна тем, что относится к падающим башням. В результате неравномерной усадки фундамента она имеет крен 1,98 метра. В 1914-1916 годах здесь были проведены реставрационные работы, в результате которых был укреплен фундамент башни.

Ветераны посетили Благовещенский собор, который был заложен 4 октября 1555 г. в день торжественного въезда Ивана Грозного в Казань. Экскурсантов поразили величие и красота этого старинного собора.

Осмотрев исторические памятники Казанского Кремля, группа поехала в Раифский Богородицкий монастырь. Экскурсия



по нему также оставила у пожилых людей неизгладимые впечатления. Здесь природа сохранилась в первозданном виде. Вся территория Раифского монастыря утопает в цветах. Кругом неописуемая красота и благодатная энергетика. Душа отдыхает в таком месте. Выйдя из собора, пенсионеры набрали воды из святого родника, посмотрели выставку картин местных художников. Желающие смогли купить картины. Затем пенсионеры увидели

местное озеро, посидели на скамейках, любуясь природой, сфотографировались на память.

Ветераны предприятия выражают признательность всем, благодаря кому стала возможной эта познавательная экскурсия по историческим местам Татарстана.

Райхана
ХАЙРУЛЛИНА,
председатель
совета ветеранов
ООО «Татнефть-
РемСервисТранспорт».

СОВЕТ ДНЯ

ПОВЫШАЙТЕ ПЛАНКУ

Все растет, все развивается. А то, что не развивается, устареет и уходит в небытие. Так и вам, чтобы не устареть, необходимо развиваться, постоянно ставить перед собой более высокие задачи. С каждым разом усложняя их еще больше, вы становитесь ближе к успеху, к которому стремитесь.

Всегда ожидайте от себя чего-то лучшего, и не слишком сердитесь на себя, если иногда у вас не получается решить задачу на сто процентов. Постоянно повышая планку, вы становитесь сильнее и успешнее, чем были раньше.

ПОЕЗДКА



ВЕЛИКИЕ БУЛГАРЫ

В последние годы в ООО «Татнефть-ХимСервис» организация поездок работников по историческим местам стала хорошей традицией. На этот раз экскурсия состоялась в Великие Булгары.

Работники предприятия получили уникальную возможность прикоснуться к мусульманской культуре, увидели древние Булгары. Многие впервые посетили это святое место. Здесь каждый камень дышит историей. Именно здесь были заложены основы государственности нынешних татар, принята арабская письменность, в 922 году официально принят Ислам. В 1236 году столица Булгарии – город Биляр – был сожжен монголами, а затем возрожден город Болгар, как столица болгарского народа.

До наших дней сохранились некоторые архитектурные сооружения тех лет: Соборная мечеть, мавзолей, общественные бани и др. Республиканский фонд «Возрождение» ведет большую работу по сохранению этих памятников.

Булгары в этом году стали еще красивее. Здесь открылся музей хлеба, пекарня, ветряная мельница, построен дом мельника, западные ворота, мавзолей, где хранится самый большой в мире Коран весом 500 кг. А комплекс Белой мечети с медресе возведен в лучших традициях мусульманской архитектуры. Такой величественной мечети нет во всей России. На следующий год здесь откроется речной вокзал с музеем, напоминающим город-крепость.

Из поездки работники предприятия привезли много новых впечатлений и знаний об истории предков.

Дамир ТАЗИЕВ,
аппаратчик синтеза
ЦХХ-1
ООО «Татнефть-
ХимСервис».

ОТДЫХ

ВЫШЕ ГОР ТОЛЬКО ГОРЫ!

Активная молодежь группы компании ОАО «Татнефть» осуществила восхождение на высочайшую вершину Европы – гору Эльбрус.

Путь выдался не из легких. В ходе поездки состоялось незапланированное посещение достопримечательностей Волгограда и крупнейшего в Европе буддийского храма в Элисте.

Добравшись до подножья величественных гор (Баксанское ущелье) и поселка Терскол, где берет начало одноименная река, молодежь заселилась в гостиницу «Иткол», которая географически расположена на высоте 2050 метров над уровнем моря. Однако здесь еще не ощущался недостаток кислорода, а воздух, наоборот, пьянил чистотой и полнотой растительных ароматов.

Кстати говоря, цвет рек в Приэльбрусье напоминает кофе с молоком из-за значительной взвеси в составе воды вулканического пепла, смываемого со склонов гор ручейками. Здесь из земли бьют прохладные «газированные нарзаны», которые мы обычно видим

на прилавках магазинов.

Для прохождения акклиматизационного периода руководитель группы посоветовал молодым взойти на «смотровую площадку» Приэльбрусья – гору Четет. Отсюда с высоты 3400 метров открывается неопытный вид на ледник «Семерка» и гору Донгуз Орун, на действующую военную обсерваторию «Новый кругозор», Баксанское ущелье и, конечно же, на две величественные вершины Эльбруса.

Затем участников восхождения ожидал трехдневный выход с ночевкой на «105-м пикет» (высота 3700 м) – так называется заброшенная база, где в 1942-1943 годах шли ожесточенные бои с гитлеровским отрядом альпинистов-профессионалов «Эдельвейс».

По пути следования на стоянку молодежь посетила водопад «Девичьи косы», военную обсерваторию

«Новый кругозор». В обязательную программу вошли такие работы на леднике, как: обучение правильным приемам перемещения в «кошках»; аварийный упор альпенштоком в ледник при соскальзывании в пропасть; движение в группе с использованием страховочной веревки и т.д. И все это необходимо проделывать, борясь с симптомами горной болезни – «горняшки», когда хочется дышать, а нечем, кружится голова и подпирает тошнота, и сил в теле не остается от нехватки кислорода.

Пройдя это испытание и подготовив организм к высоте, группа из 25 человек спустилась в поселок для пополнения провианта и снаряжения для основного восхождения.

Во всех рюкзаках – теплые пуховики, ботинки для тяжелого трекинга, кошки, балаклавы, плотные варежки и горнолыжные очки с защитой от ультра-

фиолета. Далее был путь на поляну «Азау», отсюда берет свое начало канатная дорога до станции «Бочки» (высота 4100 м). Первый уровень канатной дороги состоит из маятниковой системы, состоящей из двух закрытых кабинок. Далее идет кресельная «канатка», проходящая над трассами горнолыжного комплекса. От станции «Бочки» группа едет до последнего лагеря на высоте 4500 метров «Приют 11» 20 минут на ратраке (специальная снегоуплотнительная машина на гусеничном ходу).

В тот же день команда делает акклиматизационный выход до скал Пастухова (высота 4700 м), где случайно становится участницей спасательной операции туриста-трека, пострадавшего от «горняшки» во время восхождения.

Итак, 10 августа в час ночи в кромешной тьме и под густым снегопадом начинается восхождение. Классический маршрут восхождения предполагает выход сначала до скал Пастухова, где тропа идет строго вверх под 50 градусом (на сленге альпинистов «в лоб»), до начала скальных выходов восточной вершины Эльбруса, а затем поворачивает влево в сторону Седловины. Эта часть пути до Седловины называется «косая полка» – одно из самых опасных мест на всем маршруте, то есть фактически туристы идут по склонам восточной вершины, а под ними бесконечное ущелье. С Седловины тропа идет по косой вверх по 60-градусному склону до вершинного плато, по которому практически без набора высоты идти еще около 700 м до «вершинного холмика» – собственно западной вершины Эльбруса.

Технической сложности маршрут не представлял, но непогода – снежная метель – сделал его для команды «Татнефти» довольно нелегким. Однако, несмотря на все трудности, 18 человек из 25 завершили восхождение на вершину и подняли там флаги своих предприятий и «Татнефти».

**Марс
АБДРАХМАНОВ,
главный
специалист ПТО
ООО «Татнефть-
РемСервис».**

забота

ПОСЕТИЛИ СТОЛИЦУ

Группа пенсионеров ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис» в составе более 40 человек приняла участие в экскурсионной поездке в Казань.



Встреча прошла в трогательной обстановке – все обнимались, наперебой рассказывали о своих радостях, проблемах. Затем экскурсанты разместились в автобусе и поехали знакомиться с достопримечательностями столицы нашей республики, ее историческими местами. По пути любовались природой Татарстана. Везде зеленеют леса, посадки. На полях колосятся рожь, пшеница, на лугах пасутся стада коров, овец. И так стало хорошо, спокойно на душе. Все живое, все живет!

В Казани пожилых людей встретила экскурсовод, по пути к Казанскому Кремлю она рассказывала об исторических местах столицы Татарстана. Кроме того, ветераны посетили Благовещенский собор, мечеть Кул-Шариф,

Раифский монастырь. Здесь они любовались красивыми постройками. Везде чистота, цветы, тихо, спокойно. Поразило экскурсантов и озеро на территории монастыря. Говорят, что возле монастыря даже лягушки не квакают. На озере растут желтые кувшинки, плавают рыбки. Поистине святое место!

Ветераны вернулись домой уставшие, но довольные этой поездкой. Участники экскурсии благодарят руководство ООО «Татнефть-Альметьевск-РемСервис» за организацию посещения столицы Татарстана.

**Анна НАЗИМОВА,
председатель
совета ветеранов
ООО «Татнефть-
Альметьевск-РемСервис».**

фотовернисаж

